

公司各单位积极参加“4·3 失电”抢险

炭素厂

将损失降到最低

4月3日零时许,失电后,炭素厂第一时间启动生产运行应急预案,协管以上人员在30分钟之内全部到岗,厂长董国胜全面指挥,开展停电应急抢险工作。

分厂领导分四组到车间指导停电应急抢险。煅烧车间迅速打开冷油置换阀门,将锅炉高温热煤油自动流入储油槽;成型车间进行糊料保温;焙烧车间通过火道观察孔盖排烟,断开架子电源,关闭炉面设备挡板,专人查看炉面设备及火道的异常情况;组装车间迅速打开应急水阀门、旁路进水阀门,关闭电源,迅速启动发电机,炉前工打开备用水箱阀门,向中频炉供水。凌晨1:40,电力全部恢复,煅烧车间按步骤正常升温,成型车间组织人员清理混捏锅和均温箱糊料,焙烧车间接通电源恢复升温,组装车间按启动程序开始运行。

早上7:04,再次失电,组装车间中频炉刚化好铁水准备浇铸,中频炉的情况十分危险,分厂班子成员一直坚守在现场,指导应急抢险工作,由于启动发电机向中频炉供水压力不足,炭素厂立即联系消防队支援补水降温,中午12:30,中频炉脱离险情,启用备用中频炉恢复正常生产。

刘建刚

营销采购中心

保生产经营平稳运行

4月3日凌晨,云海事故发生后,营销采购中心主任赵双狮及铝液销售人员立刻赶到公司,紧急协调铝液客户,平衡销售计划,最大限度确保铝液销售平稳;提醒中心值班人员注意安全,远离窗户、吊灯等。在公司生产恢复正常后,中心及时与总部、各铝液客户沟通,确保将云海的铝液计划合理分配,并暂时冻结云海铝业在公司账户资金,做好24小时监控。同时,库管员打开应急物资仓库,供生产一线紧急调用,及时检查库存铝锭堆放,防止铝锭倾斜造成安全隐患。

停电期间,针对进厂车辆无法过磅、卸车情况,中心所有业务人员到现场安排车辆停放整齐,注意安全,做好安抚解释工作。同时了解氧化铝库存量,与山西分公司沟通,及时增加到货量,确保氧化铝使用量;了解材料、设备的需求,紧急到货约30项左右;紧急与供应商协商,当天效应棒到货9500根。

赵国征

运行维护中心

关键时刻显担当

4月3日凌晨,随着一声巨响,华圣铝业厂区陷入一片黑暗之中。险情就是命令!当天值班人员雷刚立即给运行维护中心领导汇报失电情况。中心领导胡鹏飞、王海明、郭少红第一时间赶到现场,各车间负责人也相继赶到各自岗位,安排部署送电前的各项准备工作。

0:15分,能源车间主任赵宏、孙晋杰赶到空压站现场,了解排空阀、水泵停电前的情况,强调循环水人员要坚守岗位,做好启动换泵的运行工作。0:20分检修车间高耀峰、尚红海安排电工将净化高压开关退出到试验位置,空压维修班配合启动空压机。0:26分,包保车间谷晓力安排值班电工对炭素厂四个低压配电室进行检查,I、II段进线开关处于热备状态。1:30分,公司供风供电正常。

早上6:10左右,接公司调度通知,中心给云海铝业抢修现场送去气割工具,并安排检修制作班班长周永红和焊工薛卫华配合高压线路抢修工作。7:10左右,抢修所需氧气、乙炔等送至现场。8:30左右,按修理方要求,开始配合对高压线上的附着物进行清理,薛卫华在40米的高处进行气割作业。经过抢修人员共同努力,15:20左右,1号、2号进线附着物的清理工作全部完成。

李俊贵

生产运营中心

为他们点赞

失电后,生产运营中心调度员张培峰第一时间通知中心负责人,启动停电应急预案。0:15分,黄桥、杨建新、李波等赶到供电车间,判断线路故障,查询距离保护装置,发现故障点距离公司2.1公里处,随即火速赶往事发现场,同时向公司领导汇报,联系运城电力公司和恒运公司派人抢修。

天刚蒙蒙亮,公司决定对两进线进行调整,并立即联系电力公司调度将线路转为检修状态。现场讨论决定,首先清理2号进线金属异物,9点左右处理完毕,联系电力公司调度恢复2号线路供电,黄桥迅速返回公司指挥送电,杨建新继续留在现场,对1号进线进行指挥抢修。经过紧张有序的抢修,于17:00点左右,完成抢修任务。

事故发生后,中心信息科杜晋峰、刘明俊第一时间赶到公司,以手机为照明工具,对中心机房供电系统、网络系统及服务器进行全面检查,并与公司调度沟通,根据电池电量的消耗情况和预估送电时间,随时以停电应急预案对网络设备进行保护性渐进关停。1:35左右,公司办公楼恢复供电,两人对所有设备再次进行安全确认。随后,开始对生产系统和监控系统启动、调试,直至凌晨4点。同时,为最大程度减少公司财产损失,中心第一时间向投保单位运城市阳光保险分公司报案,当天11:30保险业务人员到达公司,进行实地勘察。

狄新光 杜晋峰

物资配送中心

抢险救援

停电后,物资配送中心第一时间启动应急处置措施。0点5分左右,中心值班人员前往电解铸造车间了解具体情况,现场查看是否有人员受伤,及时稳定工艺驾驶员情绪,将现场情况汇报中心调度和公司调度。

0点20分左右,中心领导张琦、牛广玉带领值班人员前往各作业现场查看,要求当班员工全部在岗待命,做好配合各单位生产的恢复准备工作,保证各单位的用车要求,同时巡视中心各车间,统计损失情况,上报公司总调。1点03分,电解系列通电,中心所有抬包车辆按要求抵达各作业点,配合做好出铝工作。中心负责人前往电解,了解车辆的运行状况,对工艺驾驶员进行安全提醒,确保安全运输。7点04分,全厂再次失电,中心按照公司要求,由运输车间主任刘晓东带队,组织装载机及部分救援人员到达爆炸现场清理通道,确保大型吊车进入现场。

李强

机关

我们是华圣人

事发当时,总经理办公室曹帅、人力资源部张成、电解厂电二车间毛欣、炭素厂组装车间班长杨杰创正在为第二天机关党总支拓展训练活动紧张筹备。得知事故发生,四位员工立刻向各自单位负责人汇报,并跑到总调度室了解具体情况。经反复确认,再一次向单位领导汇报确切情况。

0:10,通往电解方向的交叉路口,在手机灯光的照射下,空气中弥漫着粉尘,远方救护车、消防车的声音此起彼伏,越来越多的车从不同的方向驶向停车场,车灯照亮了厂门口,与平常上班一样繁忙。四个人顿时心里一股暖意,眼睛湿润,此时此刻充分感觉到华圣人的责任心。

消防车、救护车的声音还在回响,几个人一边祈祷事故单位不要有人员伤亡,一边又在焦

曹帅

華聖鋁業



山西华圣铝业有限公司党委 主管 总第236期 内部资料

党群工作部

主办

2018年05月03日

电解槽生死时速

——山西华圣“4·3 失电”抢险纪实

□ 柴向奇 齐向前

4月3日凌晨,山西华圣毗邻的云海铝业发生爆炸,爆炸物导致桥头500千伏变电站通往山西华圣的双回路高压线两次失电。半天的时间内山西华圣接连两次全系列失电累计4个半小时,山西华圣电解槽告急!山西华圣危急!

沧海横流方显英雄本色。山西华圣全体干部员工心系企业,与时间赛跑,全力抢修线路,全力抢救电解槽,全力调整恢复槽况,保卫电解生产秩序,成功确保所有电解槽正常运行,书写了惊心动魄的感人篇章,创造了电解铝行业长时间停电所有电解槽全部抢救成功的奇迹。

公司董事长、党委书记张俊仓亲临其境指挥了这场生死时速之战,有感而发,以《钹头风·失电》为题填词:

雷声吼,条山抖。华圣漆黑不见手。
高压线,异物断。冒险联系,千群奋战。
险,险,险!
天未明,灾又生。企业上下哀歌声。
排隐患,再送电。守候启动,效应一片。
千,千,千!

——题记

爆炸声划破长夜,华圣危急!

4月3日凌晨零点01分,当忙碌了一天的人们已进入梦乡之时,一声巨响划破了位于山西南部永济这个小城的夜空。片刻之后,刺耳的消防警笛声骤然响起,由远而近,再渐渐消失在永济市东城——山西华圣厂区方向。

正值大夜交接班时刻,一声巨响后,厂区瞬间一片漆黑,整个电解系列全部停电。

电解厂调度室。刚到岗位的调度员魏君华还没坐稳,突然就停电,她吓了一跳,来不及多想,立即询问供电车间主控室情况,并将停电情况向公司总调度室和分厂负责人许国友汇报,并按要求通知所有科级以上人员返岗待命。

“怎么突然停电了?”正在值班的电解厂供电车间主任侯晓峰心头猛然一惊,各种猜测、可能,闪电般地脑海里掠过,三步并两步地跑到主控室查看系统报警情况,发现线路保护测距仪显示2.1公里处线路故障,马上向运城电网调度、许国友汇报停电情况,并通知所有班组长以上人员迅速到岗,随即带领两名运行人员冲入漆黑的夜里……

山西华圣发生了什么?

随着各种信息的汇集,失电原因初步清晰了起来:位于永济市城东铝深加工园区的云海铝业熔铸车间发生爆炸,爆炸物搭挂在高压线上,造成通往山西华圣的高压专线1号进线、2号进线保护动作跳闸,导致华圣全厂失电,电解全系列停电。

急!急!急!从事电解铝生产的人都知道,电解生产必须不间断地供电,停电不仅严重影响铝液产量,更可怕的是停电超过2个小时将导致电解槽瘫痪,全系列停产,损失不可估量。对于正在爬坡过坎的山西华圣公司来说:险情就是命令!

本期导读

◆ 一、二、三 版
电解槽生死时速
——山西华圣“4·3 失电”抢险纪实

◆ 四 版
公司各单位积极参加“4·3 失电”
抢险



停电就是集结号

停电就是集结号

快!快!快!电解槽失电了!

公司分管生产的副总经理徐卫东听到巨响后,顿时睡意全无,第一反应就是打电话到生产现场,在了解到全系列停电后,一方面把情况汇报给董事长,一方面迅速从城区赶往公司。

零点10分,山西华圣董事长、党委书记张俊仓的指示已到达各生产系统:迅速启动生产停电应急预案,处级以上干部立即到厂,确保人员、财产安全,力保生产秩序正常。同时第一时间赶往生产现场指挥。

此时此刻,公司总调度室的电话铃声此起彼伏,专用电话、手机铃声没有一刻停歇。什么情况?怎么停电了,发什么事了……当班的张培锋一边打电话、询问,一边接电话、解释……

0:12分,电解厂厂长许国友已到达供电车间主控室,平复了一下心绪,“大家不要慌,要沉着应对”的声音果断有力。一方面要求张晓辉执行生产应急方案,做好送电准备,一方面联系侯晓峰了解线路情况。

电解厂生产科主管耿文龙听到爆炸声后,发现生活区停电。习惯性地给电解厂调度打电话,一直占线,立即穿上衣服开车往厂里赶。在路上接到调度电话汇报:全厂停电。

一声巨响,正准备睡觉的电解一车间支部书记俞永勤来到阳台,借着月光,看见厂区方向火光冲天,浓浓的黑烟直冲高空。他赶快给分厂调度打电话确认是否车间有事,又不放心地给班长打电话,得知附近铝深加工爆炸造成华圣全面停电,动力电,直流电全部没了。他心急如焚,坏了!电解槽停电了,第一反应是赶快到现场。

喝完感冒药的电解二车间主任孟勇昏睡中被一声巨响惊醒,开灯发现没电,嘴上念叨着坏了,一边急忙穿上衣服冲出门,一边接值班长电话了解情况。

爆炸声犹如集结号,华圣干部员工们纷纷从市区、从生活区、从乡村奔来,各色车辆,耀眼的车光汇成一条车河,向华圣驶去。

抢险就是战斗

0:13分,山西华圣公司办公楼前,张俊仓与公司班子成员紧张商讨着……

0:15分,电解厂办公楼前,借助应急灯的光亮,许国友组织召开电解厂科级以上人员专题会议,“全面启动电解生产应急预案,生产抢救组的各工区负责人,负责电解槽保温、效应棒准备、电解分工;设备抢救组负责停、送电各环节操作顺序和安全工作;后勤保障组负责现场异常情况救援、协调工作;4月2日夜班人员全部加班。”表情严肃,目光焦急而又自信,语速比平常急了许多。

耿文龙急匆匆赶到电解厂调度室,要求各车间科级干部启动应急(下转第2版)

(上接第 1 版) 预案。

有些气喘的侯晓峰到达爆炸事发地现场,由于现场情况混乱,无法到达线路下方。他一边向生产运营中心经理黄桥汇报沟通,一边远距离观察。黄桥到达现场后,发现线路上方有爆炸搭接物,线路未断。为了确保生产,向运城电网调度申请试送电。

电解一车间主任师孝勤来到车间,一片漆黑。他自言自语地念叨着“要镇定、不能慌”!在电解二通遇见接班的四班班长雒军政,确认人员安全后,又联系上三班班长牛承志,确认人员安全。

孟勇边穿工衣边用电话通知相关人员,保证每个工区有一个工区长。联系小夜和大夜班班长,清点人员,盖好槽罩板,准备好效应棒。

半个小时内,电解车间所有科级干部、工区长全部到达包保区域,有的关闭所有窗户、有的准备好效应棒、有的组织人员分工、有的对防护面罩等劳动保护用品再次确认……

0:40 分,公司总经理助理张恒成来到主控室,协调送电工作。

0:50 分,供电车间做好了送电前的所有准备工作。

1:02 分,1 号进线送电,开始对全公司进行恢复供电。

云海现场,夜黑风寒。黄桥冷汗涔涔,心中突然有种不祥的感觉:对线路运行研判后,发现 1 号进线可能有断股、损伤,无法负担全厂用电负荷。“怎么办?”当机立断要求供电车间向运城电网调度申请对 2 号进线试送电,同时联系运城运行线路维护公司到现场研讨线路故障修复方案。

能源车间主任赵宏听到爆炸声后,打电话到空压站了解情况,随即与该中心王海明、郭少红、高耀峰第一时间赶到现场。其它人员相继赶到各自岗位。

0:15 分赵宏、孙普杰赶到空压站了解排空阀及水泵情况,做好换泵运行准备。

0:20 分,检修车间高耀峰、尚红海安排电工对管辖的配电室检查,将净化高压开关退出到试验位置,维修班配合启动空压机。

……

炭素厂第一时间启动生产运行应急预案,协管以上人员 30 分钟全部到岗;生产运营中心信息科杜晋峰、刘明俊对网络系统及服务器做好应急准备,相关人员第一时间向保险公司报案;营销采购中心及时调配铝液计划,紧急配送 6500 根效应棒,物配中心工艺车辆待命准备应急;机关的曹帅、张成了解险情……公司的干部员工都来了,自觉投入到停电大抢救中。每个人的话都很少,所有人的配合又是如此默契,因为大家心中的期盼是一致的——华圣必胜!

争分夺秒,把损失降到最低!

时间就是生命。为了确保动力系统送电后能第一时间恢复电解系列的供电,供电车间决定采取手动摇降有载开关方法,比电动方法可提前 10 分钟完成。但手动降有载开关 1 档,现场人员需要手摇开关 33 圈,开关当时在 65 档,需要每人摇 2000 圈左右。供电车间已下班的员工吕亚博、李新波、畅言松闻讯自发从住处赶来,与王维、韩伟、张栋一起投入到六台变压器的降档工作中,左手累了换右手,一个个满头大汗,但没有一句怨言。整个过程,用时 30 余分钟。



图为手摇降有载开关

1:11 分,电解系列恢复供电,副总经理徐卫东反复强调,送电要严格按照规程执行,注意安全。

1:26 分,运城电网调度恢复 2 号进线送电,山西华圣恢复双回路供电。

电解车间一通。许国友再次组织车间各区负责人召开专题会。针对通电后电解槽极不稳定情况,要求所有人员各就各位,做好电解槽抢救工作。

本该交班回家的三班员工,也迅速到达各槽位,与接班的四班员工通力合作,维护电解槽送电作业。此时疲倦的他们没有说累,没有讲苦,而是全身心地投入到系列电解槽启动过程中。每一个电解人心里都清楚,系列电流停电时间越短,稳定地达到满负荷,对电解槽影响就越小。

1:20 分,随着广播:系列电流已达 80 千安;系列电流已经 120 千安……

1:30 分,公司供电供风正常,现场的每个人都舒了一口气。

针对个别电解槽电压高,效应发生,大家各负其责,打出铝口,插效应棒,以最快的速度熄灭效应。两个班员工与赶来的工区长,有序地维护着责任区电解槽。随着电流的持续升高,战斗紧张有序地打响了。

电解槽的效应一个接着一个,现场效应红灯频闪,连成一线,浓烟弥漫,空气呛人,可员工们忙碌着一路小跑,顾不上擦拭脸上的汗水,开炉门,插木棒,按打亮,点电压,捞碳渣,再奔跑……,效应很快被消灭。时间过去两个小时了,电解槽也象被征服的野

马,渐渐温顺了下来。槽子平稳了,效应少了……

手里还拿着效应棒的师孝勤脑海里突然浮现出一个词“众志成城”,他心里豁然一亮:这个词以前还不是特别理解,此时此刻,这个词用在电解人身上,用在华圣,再没有这么妥帖了!

3:24 分,电解槽运行正常,曲线可控。

一夜未眠的董事长张俊仓活动了一下双臂、做了个深呼吸。

嘈杂的声音渐渐隐去,东方天空也慢慢地露出了鱼肚白,春天的风徐徐吹动,仿佛一切又回到往日的宁静,但更可怕的危机又悄然而至。

再次停电 再次考量

6:50 分,事发现场。张俊仓、徐卫东、马强仔细查看故障修复。黄桥、杨建新与运城恒运公司认真研讨着,确定了线路修复方案,因 2 号进线搭接物较少,线路损伤小,修复时间短,决定降低电解系列电流 3 千安,停运部分动力负荷,确保 1 号进线运行安全,待 2 号进线修复后恢复送电,可以负担山西华圣满负荷运行,然后修复 1 号进线。

6:59 分,在得到运城电网调度允许后,准备将 2 号线路进行故障修复。



图为现场召开专题会议

一切井然有序。

7:03 分,春风不像往日那么柔和,突然发起脾气来。高压线路搭接物体大幅摆动,短路放电,造成 1 号进线距离保护动作跳闸,山西华圣再次失电!!

供电车间立即向上级汇报,并及时和运城电网调度联系将 2 号进线转检修处理。

7:10 分,电解车间二通。电解厂召开第三次专题会议,安排线路修复期间应急准备工作。要求大夜班人员与白班人员一起,盖好槽罩板、做好电解槽保温工作,组织铸造车间给电解车间送去效应棒……随时准备抢救电解槽。

7:45 分,物资配送中心 951 装载机开始清理云海事发现场,为从运城调来的 120 吨吊车进入现场清理道路。

8:30 分,公司焊工薛卫华火速赶到事发地,配合修理方,进入吊篮对高压线上的附着物进行清理。

周永红在帮助薛卫华整理安全带时,关心地问,40 米高空作业行不行?薛卫华面露微笑,毫不犹豫地说:“没问题,能早一分钟送上电,公司就能少受一点损失。

时间在一分一秒的流走。

“能抢一分是一分,能抢一秒是一秒,供电车间要不断的催促运城电网调度,尽快恢复送电,确保电解槽能安全启动”董事长张俊仓的命令坚定有力。

9:21 分,2 号进线故障修复结束,具备原有的强度,可以满足公司满负荷用电,供电车间立即向运城电网调度申请送电。

10:19 分,运城电网调度下令送电;

10:20 分,供电车间合上动力变压器,2 号进线恢复送电;10:23 分,电解系列恢复供电;10:59 分,公司动力负荷全部恢复正常。

来电了,似乎可以松一口气了,但了解电解工艺的人心里清楚,停电两小时可以说是电解槽的生命线,3 小时 20 分,对熟悉电解的所有人来说漫长如一个世纪,电解槽是否能抢救成功,还是一个未知数。一场史无前例的电解槽大抢救拉开了序幕。

(下转第 3 版)



图为清理线路搭接物

(上接第 2 版)

生死时速 一场硬仗才刚刚开始

车间沉寂的可怕,一点声响没有。9 点以前,大家还不是太着急,过了 9 点之后,对现场所有人都是一种煎熬,因为所有的电解操作工都明白,延迟一秒,通电难度倍增;大家除了做好现场的保温准备工作外,只有内心祈祷快点通电;个别不停地到四通处瞭望高压线清理的进展情况,内心的恐慌开始弥漫。

已经停电 3 个小时了。电解一车间主任师孝勤的心越来越不安,有些焦躁起来,在车间不停地走来走去,心想:如果时间再长,系列送电将会更加困难,后续损失更是无法估量。他故作镇静,一遍又一遍地叮嘱现场班组长送电过程中安全注意事项及人员安排,又不停地打电话了解清理高压线的进展情况,手机有些发烫,时间在一秒一秒的过去,空气紧张地快凝固了……

“叮铃铃”清脆的手机铃声突然打破了沉寂,调度通知:做好送电前的准备与检查确认工作。他立刻兴奋起来,悬着的心终于放了下来,但同时明白,一场硬仗来了。

10:15 分,许国友要求各区负责人检查电解质水平、阳极与电解质接触等情况,对脱极明显的电解槽,手动下降阳极,确保一次送电成功;严格控制效应,尽快将电流送全。

10:26 分,开始送电,4 个人 8 台槽,人员全部就位大夜四班的人员加班,工区长已经在岗位上连续 11 个小时,但没有一个人叫苦叫累。

电流开始攀升,为了确保送电成功,熄灭效应就是最大的工作。效应一个接一个,熄了又来,下料点开始严重堆积料,效应更多了……

225 槽效应灯闪烁,只见一名员工一手开炉门,一手拿效应棒,一用力,效应棒象铁杵一样插入电解质中,火光映红了面罩,效应熄灭了。此时只见火星四溅,工衣上留下了点点被烧的痕迹,227 效应,232 效应,245 效应……随着广播声不断响起,员工们又投入到其他电解槽处理中。

11:20 分,张建平在来回地巡视时,发现薛战不安地盯着 546 槽控机,“怎么样?”“这台槽电压较低,电压抬不起来,而且前一天刚抬完母线,不敢抬电压。”张建平、薛继群一听情况紧急,二话没说都爬上槽子,用尺子量了一下母线行程,“还可以抬四公分”,薛战不停地来往于出铝口和烟道端,观察着阳极与电解质接触情况,汗水顺着脸庞不停往下淌,一会就模糊了双眼,顺手抹了一把脸,继续认真观察着,心情随着电解质的上下波动而起伏着……“手动点动上抬电压,”张建平站在槽上紧张地观察着缓缓升起的母线,在母线行程还剩二公分时,突然听见一句激动的声音“电压抬起来了”,11:30 分,546 槽电压慢慢开始恢复正常……

202 槽紧急报警,电压上抬过程中葫芦头电机抱死,情况紧急,张智勇组织设备抢救组人员范燎红、谢志毅、戈高鹏、刘勇进行抢修,15 分钟后恢复正常。

电流在 200 千安已经僵持 30 分钟,这样下去,会造成恶性循环……

“点抬电压,向电解质较高的电解槽借电解质液,确保不丢下一台电解槽,确保系列电解槽全部抬起来。”随着一声令下,员工倒电解质的倒电解质,监控电压的监控电压,熄灭效应的熄灭效应,送效应棒的送效应棒……

当电流升至 240 千安时,电解槽就像疯了一样,效应来的更加肆无忌惮,红灯连成一片,副厂长吕伟光、马淑珍也迅速加入到熄效应的大军中……

11:46 分,六区电解槽全部拉起。

12:10 分,电流升至 290 千安,再也升不上去了,总电压直飙 1080 伏,效应持续反复,电流反弹跌至 200 千安……

许国友再次召开专题会议,要求电解槽控制系统全部恢复到全自动控制,适当调整下料间隔,各工区每三台电解槽一名人员控制效应,同时要求耿文龙在 主控室对效应控制不力的工区进行不间断播报,在确保总电压的前提下尽快将电流送全。

325 槽电压抬不起来,高丙伟三步并作两步跑到 325 电解槽时,突然发现 A4 爆炸焊口发红,心头一紧,冷汗直冒:一



图为员工正在进行熄效应作业

旦出现断裂,这台槽可就完了。他连忙大声地吼道:快用风风冷却,同时自己去控制下料等待效应。都快 30 分钟了,心一下提到了嗓子眼……终于等来了救命的效应,效应持续 20 分后,安排人员进行熄效应处理,325 随后恢复正常。

119 槽情况异常紧急:电压 1.9 伏,两组阳极爆炸口断裂,另两组阳极与界面脱离,更严重的是界面表层全是铝液,全炉电流分布结果偏流严重,如果再断两根导杆,槽子就彻底没救了。许国友、吕伟光、师孝勤马上围拢在一起会诊;倒人液体电解质的方法行不通,将临近两组阳极各上调 1——2 公分;槽控机切换到纯手动状态,将第一点下料阀关闭,缓慢点升阳极……当点升第六次后,电压摆动到 4.3 伏……16 点 40 分再次来效应,险情得以缓解……

祁合生带领的后勤保障组将饭送来了,却没有一个人有空吃。两点多了,一摞摞的饭盒还在值班室没动。此时电解人正在与时间赛跑,逐台处理堵料,排除效应干扰,高强度的工作给电解 4 班人员的体力带来了巨大消耗,已经连续工作十三个小时了……就在此时,援军到了!二班全体人员提前 3 小时到岗。

汗水湿透衣背的许国友感慨不已:大家抱着“一台都不能少”的信念,没有放弃任何一台槽,不管有多大的困难,我们做到了,靠得就是电解人这种“攻坚克难、永不放弃”的企业精神。

13:35 分,副总经理徐卫东到主控室现场指挥。

14:00 分,召开紧急董事长办公会,张俊仓对爆炸事故波及华圣的救灾抢险工作再次安排部署。

14:20 分,公司全部领导深入到电解一线查看。

14:50 分,电解系列电流升至 300 千安。

捞碳渣,处理堵料。测量电解质等工作开始有条不紊地进行。

11:21 分,公司向运城电网调度申请将 1 号进线转检修故障修复。

16:10 分,电解厂召开第六次专题会,要求控制效应、打捞碳渣、提升电解质水平、稳定槽电压、排查异常阳极、稳定槽况、巡视电解槽散热孔。小夜班不出铝不换极,大夜班只出铝不换极,力争电解槽迅速稳定。

16:46 分,经过线路抢修人员共同努力,1 号进线回路高压线附着物的清理工作全部完成。

17:58 分山西华圣恢复双回路供电。

20:30 分电解系列电流稳定在 310 千安左右,电解槽的后续维护也拉开了序幕。

“真是天佑华圣,幸亏半夜无风,否则后果不敢想象……”中国铝业企业管理部人员赶到华圣了解生产受损情况时感叹地说。

据统计,此次停电,电解现场有 93 台电解槽电解质水平仅有 5 公分左右,导致断导杆、效应频发。四个电解班的全体操作工无怨无悔加班,车间全体员工表现出空前的团结,经过十余小时的鏖战,现场效应得到控制,电解工区长连续作战 36 小时,没有一台电解槽停槽,创造了电解槽长时间停电抢救成功的华圣奇迹。

后记:灾害无情人有情,危难关头敢担当。电解槽生死时速之战再一次证明,华圣班子临危不惧、靠前指挥,敢于担当,华圣党员干部率先垂范,冲锋在前,华圣员工心系企业,能征善战,是一支在状态、能战斗、敢拼搏的团队。

喊破嗓子,不如甩开膀子。既仰望星空,又脚踏实地。全体华圣人在电解槽生死时速之战中践行了“攻坚克难、永不放弃”的华圣精神,彰显了自动自发、心系企业,“把信送给加西亚”的罗文精神,表现出临危不乱、沉着应对,与死神和时间赛跑的抗争精神,张扬了勇于担当,甘于奉献,“为有牺牲多壮志,敢叫日月换新天”的奋斗精神,这四种精神成为山西华圣生存发展的宝贵精神财富。

“阳光总在风雨后,乌云上有晴空。珍惜所有的感动,每一份希望在你手中。”衷心祝愿:华圣的明天更美好!



图为公司恢复双回路供电