

劲旅

内部资料 免费交流

总第 1979 期

2019 年 8 月 6 日
星期二

农历己亥年七月初六

山西省连续性内部资料

准印证(晋)B172

总编辑 王泽生

本期 4 版



《劲旅风采》
微信公众号

中铝山西新材料有限公司党委 主管 党委工作部 主办

观念一变天地宽 “边角废料”也变宝

热电分厂 营销仓储中心提升综合效益实现新突破

劲旅讯 近期,在热电分厂脱硫石膏库区可以看到,一辆辆满载着白色物料的大型卡车整齐列队,与以往不同的是,它们的最终去处由几十公里外的填埋,变成百余公里外一家水泥厂的必备原料。从贴钱处理到外销创收,从无人问津到成为“香饽饽”,山西新材料热电分厂的脱硫石膏如何由“废”变“宝”?

今年以来,热电分厂、营销仓储中心积极转变思想观念,认真贯彻落实低成本领先战略,坚持全价值链全成本全效益最大化原则,通过挖掘生产流程副产品附加值,让脱硫石膏、煤渣等边角废料变废为宝,年可创收 500 万元。

灰渣、脱硫石膏、粉煤灰是热电分厂锅炉煤炭燃烧过程中产生的工业废弃物。一直以来,由于无法完全有效利用,仅固废每年的付费外排、填埋需要花费千余万元,占了热电分厂蒸汽成本的一大块儿。

年初,热电分厂重新梳理生产流程中可能存在的浪费现象,瞄准生产流程各个环节,倒推影响生产成本的主要因素,经过集思广益,很快将降本目光聚集到炉渣“废弃物”上。“原来只是考虑生产流程的连续稳定运行,不得不花钱请人来处理灰渣、脱硫石膏等废弃物。”在了解到废弃物回



图为脱硫石膏装运现场。

收再利用的市场空间后,为全面降低蒸汽成本,热电分厂开始在扩大外销渠道上做文章。

按照山西新材料低成本发展战略,热电分厂围绕全年总成本费用考核目标这一关键考核指标,坚持全价值链全成本全效益最大化原则,大力实施精准管理,最大限度地提升综合效益。在营销仓储中心的大力支持下,两单位发挥团队协作优势,通过大量现场调研,与周边同行业深度对标,成功为“废弃物”找到了新去处,在节省外排费用的同时,实现销售收入达 500 万元。

“作为生产单位,不仅要保障氧化铝的正常用电用汽,也要围绕降低成本这一目标来创新创收;不仅只对上游环节负责,更需要挖掘每个环节的经济效益”,谈到这次将“边角料”变废为宝的经历,热电分厂负责人陈凯华感触深刻。

观念决定思路,思路决定发展。热电分厂大胆在思想上“破冰”、在观念上“突围”,用实实在在的经济效益证明了生产的潜力所在、出路所在,用实际行动为公司扭亏脱困加足马力和动力。

(杨红贺)

眼睛向内挖潜力 对标一流找差距

省有色行业协会第三次会员代表大会在太原召开

劲旅讯 7 月 30 日,山西省有色金属行业协会第三次全省会员代表大会暨山西省有色金属学会第六次全省会员代表大会在太原召开。山西省有色金属行业协会常务副会长、山西新材料副总经理张瑞忠主持会议。

山西省有色金属行业协会二届理事会会长、山西省有色金属学会五届理事会理事长,中铝山西新材料有限公司党委书记、董事长,山西铝业执行董事郭威立作了题为《进入新时代 开启新征程 迎接新挑战 努力

山西有色金属工业发展再做新贡献》的工作报告。

会议选举产生了行业协会三届理事会理事、常务理事;产生了学会六届理事会理事、常务理事;产生了一届协会和学会理事会领导集体。郭威立任山西省有色金属行业协会三届理事会会长、山西省有色金属学会六届理事会理事长;王素刚任山西省有色金属学会常务副理事长;张瑞忠任山西省有色金属行业协会常务副会长。

(技术)

从贴钱运输填埋,到产生经济效益;从弃之不要的工业废弃物,到年可创收数百万元的“香饽饽”。可谓是,观念一变天地宽。热电分厂、营销仓储中心在思想上“破冰”、在观念上“突围”,想别人没有想过的事情,干别人干不成的事儿,争当降本增效的有心人,尝到了边角废料变废为宝的甜头。

何谓降本增效的有心人?那就是时时刻刻要上心、用心、专心,时时处处为降本增效考虑,为企业扭亏脱困着想。要把心思用在如何更好实现转型发展上,把眼睛盯在实现扭亏脱困关键任务上,把行动落在降本增效具体工作上。既要紧盯工艺流程,扭住关键环节,抓住困扰生产“牛鼻子”不放,也要聚焦细枝末梢,甚至不起眼的小环节也不能放过,要动脑筋去想、想办法解决。

做了有心人,还要有好的思路和办法。从某种程度上说,好的思路和办法就是生产力,就是经济效益。如果只是有心人,却没有好的思路办法,遇到困难束手无策、一筹莫展,那也只是“半拉子”,不算是“全把式”。可以说,人努力,天帮忙。付出了多少心血汗水,就会获得多少收益;思路办法越多,收益收获也会越多。

氧化铝生产工艺流程长、环节多,跑冒

滴漏问题较多,它们既是生产的短板,也是潜力所在。希望各单位、各车间以及班组成员都做降本增效的有心人,围绕管理短板,积极出主意、想办法,做实工、出实效,为公司扭亏脱困贡献力量。

记者短评

做降本增效的有心人

两公司开展全体党员进党校培训

劲旅讯(杨红)8月4日,山西新材料、山西铝业全体党员进党校培训教育启动仪式暨第一期培训在培训中心举行,山西新材料党委书记、董事长,山西铝业执行董事,党校校长郭威立,山西新材料总经理、党委副书记伍祥明,山西新材料党委副书记、工会主席、党校常务副校长袁欣富参加开班仪式。伍祥明主持开班仪式并对参训人员提出具体要求。

袁欣富宣读了关于开展全体党员进党校培训教育的活动通知,详细说明了开展本次集中培训教育的目的和意义,并对整体工作进行了安排部署。

郭威立指出,一要提高站位学,学出绝对忠诚。全体党员要自觉把思想统一到习近平总书记重要讲话精神上来,按照主题教育总要求,落实到一言一行,体现在一点一滴。要把对党的绝对忠诚深入灵魂,树牢“四个意识”,坚定“四个自信”,坚决做到“两个维护”,确保在思想上、政治上、行动上同以习近平同志为核心的党中央保持高度一致。要把加强党性修养作为终身课题,坚决杜绝思想上的“跑冒滴漏”、行为上的“出轨越界”,始终做政治上的明白人、老实人,保持共产党人的初心不改,本色不变。二是深入思考学,学出自觉自信。要深刻认识中国特色社会主义是在党和人民伟大斗争中孕育出的革命文化和社会主义先进文化,积淀着中华民族最深层的精神追求,代表着中华民族独特的精神标识,是激励全党全国各族人民奋勇前进的强大精神力量。要自觉用这一光辉思想武装头脑,对标对表,做到思想上统一、政治上一致、情感上认同、行动上同步。三要知行合一学,学出责任担当。每一名党员干部必须发扬“钉钉子”精神和愚公移山精神,以“咬定青山不放松、一张蓝图绘到底”的韧劲,抓好抓实生产经营改革发展各项工作;以“踏平坎坷成大道,斗罢艰险又出发”的豪迈精神,紧紧围绕“不忘初心、牢记使命”主题,引导党员回顾党的光辉历史,坚定理想信念,提高自身素质,立足岗位奉献,为企业改革改制扭亏脱困发挥好每一名党员的先锋模范作用。

开班仪式后,运城市委党校教授支立平从开展“不忘初心、牢记使命”主题教育的意义、总要求、任务目标、百年历史看初心等方面,为与会党员作了“不忘初心、牢记使命”主题教育专题辅导。中车永济电机公司高级技师、全国劳模张峰杰结合自身工作实践经历,号召与会党员立足岗位、勇争第一,努力为“中国梦”提速。与会党员还重温了入党誓词,观看了党史教育纪录片和“两带两创”项目展示。培训结束后,第一期参训的近 300 名党员进行了党员应知应会理论知识考试。

据了解,此次全体党员进党校培训教育由山西新材料党委工作部组织,公司党校承办,分 9 期,对 2800 名在岗党员分批集中培训,将采取专题教学、视频教学、体验教学、激情教学等多种方式,多维度激发党员爱党爱国的热情和干事创业的激情。

两公司举办2019年新入职员工联谊会

劲旅讯 8月4日,山西新材料、山西铝业共同举办了“缘聚晋铝 逐梦启航”2019年新入职员工联谊会,山西新材料党委书记、董事长,山西铝业执行董事郭威立,山西新材料总经理、党委副书记伍祥明,党委副书记、工会主席袁欣富,两公司人力资源部、工会共青团工作部负责人,各单位团干及青年代表、2019年新入职大学生参加了联谊会。

舞蹈《青铜舞韵串烧》拉开了联谊会的序幕。古筝表演《渔舟唱晚》悠扬婉转;合唱《我相信》表达了新员工相信自己、相信未来的美好憧憬;哑剧《一颗钉子》表演活灵活现,令人捧腹;团干们通过朗诵《青春之歌》,希望新入职员工以青春之姿,朝着自己的目标不懈努力。新员工竞相展示了自编自演的节目,一个个精彩的节目,赢得了观众的阵阵掌声。

伍祥明、袁欣富分别用歌声表达了对新入职员工的殷切期望,鼓励新员工在新的工作岗位上,乐观昂扬、百折不挠、勇往直前,与企业同成长、共奋斗。

郭威立对新入职大学生加入晋铝大家庭表示欢迎,希望他们站在人生新的起点,发扬老一辈优

良传统,接过企业的接力棒,持续奋进拼搏,助力企业走向更加辉煌的明天。郭威立要求新入职大学生要坚持学习,努力将知识转化为个人才能,转化为创造价值的能力。要做到勤快勤奋,将个人才能潜力充分发挥出来,助力企业实现更好发展。要有抗压能力,正确看待各种挫折压力,让自己的人生舞台更宽广。要有团队精神,勇于担责,敢于担当,团结协作,干出出色的工作业绩。要搞好团结,向老同志虚心学习,团结同事,做好本职,扎实走好人生每一步。

联谊会现场,歌声悠扬、笑声连连,处处洋溢着青春的气息、回荡着奋进的旋律。趣味游戏更是拉近了新员工之间的距离,增进了感情和友谊。

据了解,联谊会前夕,两公司团委还共同举办了新入职员工座谈会,号召新入职员工要忠诚企业,敬业爱岗;努力学习,提升能力;学以致用,建功立业,早日成为企业发展的骨干力量,助推企业实现新发展。

(郭丽媛 冯云)

山西新材料党委5个巡察组全面进驻巡察

劲旅讯 7月30日,根据山西新材料党委统一部署,公司党委5个巡察组正式进驻被巡察单位开展常规巡察、专项巡察和“回头看”巡察,并分别在所进驻单位召开巡察工作动员会。

巡察将按照“六围绕一加强”和“五个持续”总体要求,紧盯“三大问题”,重点围绕党的政治建设、思想建设、组织建设、作风建设、纪律建设、围绕夺取反腐败斗争压倒性胜利等六个方面重点任务,突出“重点人、重点事、重点问题”,着力发现党的领导弱化、党的建设缺失、全面从严治党不力,党的观念淡漠、组织涣散、纪律松弛、管党治党宽松软等突出问题,重点检查集团巡视和公司上一轮巡察整改、扭亏脱困工作任务和安全环保质量三大攻坚战落实等情况,充分发挥巡察监督震慑、遏制、治本

作用,为公司早日打赢扭亏脱困攻坚战发挥巡察的政治保障作用。

据悉,山西新材料党委 2019 年第一轮巡察采取“2+1+2”的方式,第一巡察组和第二巡察组,从 7 月 30 日-9 月 30 日,分别对热电分厂和生活服务中心两个党委开展常规巡察。第三巡察组从 7 月 30 日-8 月 30 日,对山西中铝铝厂党委开展安全管理专项巡察。第四巡察组和第五巡察组,从 7 月 30 日-8 月 30 日,分别对 2018 年在山西新材料生产清理和营销采购业务领域开展的专项巡察反馈问题整改情况进行“回头看”巡察,接受职工群众来信来电来访,广泛收集反映的各类问题和线索。

(王海雷)

炭素事业部

28万吨新项目成型产量创新高

劲旅讯 28万吨炭素新项目试生产以来，炭素事业部狠抓工作落实，举全分厂之力，下大力气攻克困扰生产瓶颈环节，强力推进达产达标达效步伐。截至8月初，南北两条生产线单班产量创新高，分别实现生阳极块135块和143块的成绩。

为确保早日实现达产达标达效，该事业部制定实施生产组织方案，班子成员现场办公，安全设备、生产技术人员手机24小时保持畅通，随叫随到。技术人员进班跟踪作业，做到重心下沉，关口前移，掌握一手信息数据，持续优化运行参数，并根据设备运行和生产状况，不断调整产量

目标，班保日、日保周、周保月，倒推目标，精确核算，不断推进达产达标取得新进展。

在南线趋于稳中向好的情况下，炭素事业部及时启动北线试生产，精心组织，攻坚克难，逐个排查消除系统设备暴露问题，设备工艺问题不断减少，产量质量指标稳步提升。7月25日，成型四班班产达24锅、143块，合格率97.4%，取得了北线试生产以来最好水平。截至目前，新成型南北两条生产线达产达标工作正按照预定计划稳步推进。

(董丽英 王效军)

省专家组对相王矿绿色矿山创建评估

劲旅讯 7月26日，山西省绿色矿山建设专家组对相王矿绿色矿山建设情况进行第三方评估。

在听取矿业公司汇报后，评估组专家对绿色矿山评估的相关标准做了解释说明，并对照《绿色矿山建设评估指导手册》，从矿区环境、资源开发利用、资源综合利用、节能减排、科技创新与数字化矿山、企业管理与企业形象六个方面，对相王矿绿色矿山建设情况逐项对标评估，并现场参观了相王矿剥离采矿、复垦复绿现场。

一直以来，矿业公司相王矿严格执行爆破、松土等生产工艺，运输作业、辅助作业规范有序，加大资源综合利用，做好废渣废石的处理工作，坚持科技创新和“数字化”矿山建设，同时加强矿山管理和企业形象建设，复垦造田并交给当地村民，帮助周边乡村修路修学校等，获得一致好评。该矿将以此次评估为契机，根据绿色矿山创建标准，尽快完善相关软硬件资料，进一步提升和强化相王矿绿色矿山建设工作。(任二铁)

精细氧化铝事业部石灰工区深挖内潜降耗10万元

劲旅讯 近段时间以来，精细氧化铝事业部石灰工区扎实开展修旧利废工作，通过发动员工积极参与“小改造”“微创新”等活动，工艺流程持续优化，节约各项费用10余万元。

该工区将2号窑大修时拆下来废旧钢板、角铁重新拼接，加固4号炉平台、栏杆，节约了材料费用，降低了生产消耗。二期斗提年久失修，漏料严重，该工区自加压力，调配人力物力24小时轮班清料保运行，节约了外委费用。4号炉出底料流程人工清理工作量大，且耗时耗力，该工区经过多次现场勘查研究，通过改用二期链斗出底料，疏通二期出灰流程，实现了机械式连续出灰，大大加快了4号炉出灰速度，日常操作省时省力。

(刘晓茵)

热电厂 5号锅炉超低排放改造达标投运

劲旅讯 继热电厂新系统锅炉烟气超低排放改造全部达标投运后，近期，老系统5号锅炉超低排放低温段省煤器改造也全部完成，水压试验一次成功，正式投入生产运行。

为使5号炉早日投运，该厂多次召集各专业专题会，研究解决5号炉超低排放改造施工和试车中存在的问题，全力推进改造进程。党员干部主动放弃休息日，紧盯现场，抓安全、抓质量，协调解决试车问题。7月8日，捞渣机开始进行试转。同日，引风机无负荷试车。7月10日完成引风机带负荷试车。试运期间，有关施工单位现场全程保驾，确保试车工作的顺利推进。7月12日14点整，5号炉进入点炉状态，启风机、喷涂、点火启动。当天晚上9点10分，5号炉顺利并汽，正式投入生产运行。

截至目前，5号炉配风良好，燃烧稳定，脱硫、收尘指标合格，彻底缓解了热电厂的供汽压力，为热电厂打造绿色工厂奠定坚实的基础。

(杜永红 李兆文)

计控信息中心智能应用部 技术交流提升信息化水平

劲旅讯 近日，计控信息中心智能应用部邀请虚拟化数据备份及同步产品的集成商、中国移动通信集团有限公司、上海诺基亚贝尔股份有限公司等单位进行新技术交流和产品测试。

经过为期两天的交流，技术人员对新产品和新技术的先进优势有了深入理解，同时对该产品在企业应用的前景做了深入沟通。目前，已选定了部分应用，并针对新的软硬件平台开始进行集成化测试，扎实做好5G技术落地，着力提升企业信息化数据与应用的管理水平。

据悉，计控信息中心积极响应山西新材料“改革创新、奋发有为”的号召，推动先进技术创新应用在企业信息化领域落地实施，先后多次邀请行业领先的技术创新型公司进行技术交流，为企业改革创新、转型发展做好信息技术支撑。(杜辉)

第一氧化铝厂配料工区

高质量实施计划检修

劲旅讯 为了确保氧化铝原矿浆配制设备的稳定运行，近日，第一氧化铝厂配料工区对1号格子磨展开为期两天的计划检修，顺利完成磨机衬板、同步机轴瓦、缓冲泵等30余项检修。

配料工区共有五台格子磨，是氧化铝生产原矿浆的主要设备，其中，1号格子磨因达到使用周期需进行计划检修。为了确保检修质量，配料工区多次在现场对磨机系统进行检查，大到同步机运转，小到附属设备螺丝松紧程度和缺失情况，做到提前预知判断，有针对性有目的地对磨机运行过程中存在的问题进行统计，确定检修项目30余项，制定详细的检修任务单，同时与外委检修单位对接，全程现场盯抓，确保了检修的进度和质量。(张利 孟青菊)

第二氧化铝厂焙烧工区

“天天有贡献 月月有创新”见实效

劲旅讯 近段时间以来，第二氧化铝厂焙烧工区扎实推进“天天有贡献、月月有创新”活动，通过对气力提升泵实施改造，实现了单台气提泵满足生产需要的可能，年可节约各项费用10万余元。

针对6号焙烧炉电收尘返灰气力提升泵走料差，排料困难，为保证生产需要，该工区技术人员多次到现场查找问题，细查每一个小部件，通过测绘各部件尺寸，查阅各方面资料数据，列出详细的整改计划。利用6号焙烧炉停炉检修机会，对气力提升泵吹料喷嘴实施改造，增加了吹风压力；同时把吸风管管径变大，增加了收尘量。通过两个月的试用，提升泵和管道的小改动、小创新，发挥了大作用，现在仅用一台气提泵就能完全满足生产需要，年节约电耗、备件费、检修费10万余元，保证了生产稳定运行，为焙烧炉稳定高产奠定了基础。

(黄华锋 张娜)



近日，连续降雨造成矿石湿滑粘连，为确保进口矿顺利进入氧化铝生产流程，山西新材料强化组织协调，干部员工全力以赴现场保煤，确保生产稳定运行。连续几日，出动人力300余人，现场清理落地物料达千余方，溶出每小时进料量较上月提高了300立方。图为山西中铝工服公司突击队在现场清理落料。

摄影报道 卫杰 杨红

温度与速度的较量

孟庆国

7月29日，建安公司氧化铝工艺设备维修中心接到第二氧化铝厂原料工区S2皮带因长期高负荷运行磨损较大，需要重新胶接的任务。检修五班负责皮带胶接的苏国锋师傅，一马当先，不到半个小时的时间里，迅速完成人员组织、工器具的准备、现场安全作业勘查工作。

不到五点钟，苏师傅带领精兵强将赶到检修现场。现场条件恶劣，加上天气炎热，给皮带胶接带来极大的困难。大家按照检修计划，各负其责，争分夺秒进行皮带粉料清洁、搬工器具、检查施工现场安全措施设置。

氧化铝生产的流水线工艺决定了检修工时只能提前，不能延期。技术大拿苏师傅虽然心急，但作为“领头羊”，他边带领大家干活，边给身边的年轻员工鼓劲。因为皮带很重，胶接起来既耗时又费力。炎炎酷暑，在近40度的高温环境下，大家个个汗流浹背，工作服都湿透了，一个个都像从水里捞出来的一样。可是为了赶进度，几个小伙子轮番上阵，人工拖拽皮带，拼全力加快检修进度。

胶接皮带一直到了后半夜，大家都已经精疲力尽。有的同志体力不支，就躺在地上休息一会接着干。团结就是力量。终于，第二天早晨7点30分圆满完成了S2皮带胶接任务。听到生产单位的好评时，大家心里更是美滋滋的！

在这个炎热的夏天，检修五班员工用温度和速度战胜了困难和炎热，用实际行动诠释了建安人“急生产所急，保生产所保”的质朴誓言与责任担当！



闲来翻阅《全唐诗》，读到了晚唐诗人杜荀鹤的《泾溪》一诗，觉得对企业安全管理工作有很大的借鉴意义。全诗共四句：“泾溪石险人兢慎，终岁不闻倾覆人。却是平流无石处，时时闻说有沉沦。”诗的大意是说，泾溪(在今安徽泾县)河内礁石险恶水流很急，船只在经过时都会小心翼翼，所以终年都不会听到有人不小心掉到河里溺亡的消息，恰恰是风平浪静没有礁石的地方，却常常会有船只在这里倾覆。

这首诗阐述了河流和行船之间的辩证关系，告诫人们居安要思危，处盈要虑亏。做一件工作时，如果人人都知其中有风险，就会小心谨慎，最终反而能获得成功；而一件看起来很容易的事，常常会因为疏忽大意，缺乏危险辨识而搞砸。因此，对于安全工作，我们要常抓常新，常存敬畏之心，勿要心存侥幸，要深刻地认识到，事故的发生常常就源于那微小的一个动作，一点失误。

舟是人驾驭的，舟的载沉不取决于路的平险，而

决定于人的状况，溪险石危时，人人警惕，自然安若泰山，激流中勇进。平流无石处，容易懈怠，往往会出问题。俗话说：大江大海不淹人，小河沟里常翻船。也是这个道理。客观条件的好转常常会使行船的人松懈下来，滋生了麻痹大意，放松了警惕性，由谨慎微变得满不在乎，因此船倾人溺也就在所难免。从“就慎”到“不慎”，看似安全的“平流”却常常会暗流涌动。不同的客观环境，决定了不同的主观态度，不同的主观态度会带来迥然不同的两种结果。

安全工作有始无终，有点无边，不是一朝一夕，一劳永逸的事，因此要注重安全教育培训，让员工真正懂安全，学会辨识安全隐患，评估安全风险；更要注重落实，始终把“预防为主”抓细抓实，形成“人人有责任、个个有压力、大家都出力”的安全工作氛围。

决定于人的状况，溪险石危时，人人警惕，自然安若泰山，激流中勇进。平流无石处，容易懈怠，往往会出问题。俗话说：大江大海不淹人，小河沟里常翻船。也是这个道理。客观条件的好转常常会使行船的人松懈下来，滋生了麻痹大意，放松了警惕性，由谨慎微变得满不在乎，因此船倾人溺也就在所难免。从“就慎”到“不慎”，看似安全的“平流”却常常会暗流涌动。不同的客观环境，决定了不同的主观态度，不同的主观态度会带来迥然不同的两种结果。



“安康杯”有奖征文

消除浪费案例之三

“不良品的浪费”如何消除？

● 田小珍

“不良品的浪费”是一种由于在生产过程中，没有明确的作业标准，或者有标准但未对照标准作业，造成废品率高的浪费现象。产品制造过程中，任何不良品的生产都是材料、机器、人工等方面的浪费，任何修补都会产生额外的成本支出。精益生产是减少不良品产生的重要手段，要树立“零返修”理念，追求“零废品”生产，同时还要杜绝不合格零部件、原材料流入生产后道工序。

由于电解工流动性大，员工操作水平不稳定，电解厂容易出现换极收边质量差的问题，造成不合格产品返工，增加了员工的劳动强度。电解一厂二车间五区区域工程师王鹏及时发现这一问题，并将其作为该工区需要整改的浪费点。他带领操作区长、作业长利用班前会班后会，加强新进员工实操培训，提高员工作业技能，同时及时检查收边质量。经过整改，该工区阳极收边质量一次合格率达到90%以上。

铝加工事业部在生产圆柱形铝合金锭时产生的弯棒过多，不符合客户的要求，弯棒需要重回熔炼炉返工生产，增加了天然气消耗。针对这一浪费现象，该事业部生产科组织技术人员深入现场，查找原因，发现造成弯棒产品的主要原因是设备维护不到位。生产科立即组织相关

人员解决这一浪费现象，加强设备维护点检，使生产设备引锭头得到充分润滑，并及时调整引锭头，确保设备稳定运行。目前，该事业部圆柱形铝合金锭成品合格率达到98%—99%，天然气消耗每月同比减少5%。

炭素事业部部分炭块生产存在裂纹、缺角氧化面等问题，影响后续生产。为避免不合格产品进入下一道工序，该事业部组装机要求板链工在浇铸前对炭块质量加强检查，将发现的不合格炭块二次下线处理，禁止不合格炭块进入组装机板链区域浇铸，同时持续加强堆垛板链区域的在线检查。目前，该车间已经避免了炭块二次下线，减少了“不良品浪费”的现象。

山西铝业吉亚公司在生产金属钾过程中，先将产品装瓶，冷冻后再按照工艺流程检验包装。由于金属钾在装瓶、冷冻、包装等过程中对空气湿度有严格的要求，湿度过高会造成半成品次品增多。针对这一浪费现象，该公司积极采取相应措施，在操作间内安装空调、风机除湿，保持操作间干燥，利用干湿区隔离门降低分装间和包装间的湿度，提高金属钾成品率，减少返工。

消除浪费活动大擂台

石灰石矿事业部

强化抢险责任制 保障矿山稳渡汛

劲旅讯 近日，石灰石矿事业部进一步落实防汛抢险责任制，精心组织，周密安排，在防汛工作上真正做到物资到位、人员到位、措施到位，确保矿山安全渡汛。

为了应对极端天气的发生，该事业部建立紧急情况信息及时报告制度，成立了三级应急防汛抢险小组，带头值班，并要求每名成员保持24小时手机开机状态；认真补充防汛物资，确保应急响应速度快、时间短。组织了多名员工利用休息时间清理防冲沟、排水渠落石、垃圾，确保汛期排水系统安全畅通。在地势比较低的采区、配电器

等重点防洪区域，加固了防洪点，筑起防洪墙。特别在云中寺排土场的边坡险要地段设立警示牌，禁止附近居民及外来人员进入土场。安排监测人员实时注意山体变化，防止滑坡及泥石流。及时垫平了杨凹排土场表面出现的裂纹，避免雨水冲刷出现沉降现象。严格做好雨季用电管理，完善修复采场各类电气设备避雷设施，确保汛期生产安全用电。同时该事业部还完善了采剥生产工区防汛抢险应急预案，开展了防汛抢险演练，做好汛情汇总分析，提高抢险能力。

第二氧化铝厂蒸发工区

管理「早细勤」汛期更安全

劲旅讯 近日，第二氧化铝厂蒸发工区结合生产实际，采取“早、细、勤”设备管理法，夯实设备运行根基，确保汛期设备安全运行。

设备“体检”立足于“早”。汛期来临之前，工区提前筹划，组织人员对所有设备运行情况、技术状况、设备设施完整性及设备安全隐患等逐一排查，并按照性能及重点程度对设备进行分类，合理制定各类设备维修保养计划。同时，建立和完善设备台账，包括每台设备的“体检表”，并在设备使用过程中，将设备出现的故障时间、故障现象、产生原因、解除办法，以及保养过程中所发现的故障隐患等详细记录到设备台账中，为后续故障维修提供有力依据；设备巡检落实于“细”。从强化岗位职工责任心入手，做到管理到位、责任到人，建立多层次、全方位的设备管理模式，重点对设备的易发热部位、电机接线盒、接地线等部位进行反复排查，杜绝敷衍了事，做到不漏检一台设备、不放过一个环节；设备管理突出“勤”。推行“以养代修”的设备维护理念，按照设备管理规定，对运转中的设备坚持勤听、勤看、勤摸、勤检查，随时掌握设备运行状况，及时做好设备保养工作，全面提高设备管理水平。

(陈亚利)

热电分厂燃化工区

小改小革保输煤系统稳定

劲旅讯 近期，热电分厂燃化工区党支部主动作为，对输煤滚筒筛减速机小改小革，保证输煤系统的稳定运行，年可节约材料备件费用10万元。

由于煤质不稳定，输煤滚筒筛减速机容易堵塞。堵塞后输煤皮带机尾漏料严重、扬尘大，增大了员工清理劳动强度；料斗磨损严重，每月检修频繁，增加设备维修费用，影响输煤系统和锅炉稳定运行。燃化工区将这一问题确立为“两带两创”攻关课题，现场研究实验。攻关小组将甲侧滚筒筛驱动装置改为齿轮减速机，更换新系统皮带机尾清扫器，更换3号输煤皮带料斗，加固滚筒筛料斗，根据燃烧值堆放新系统煤质，上煤过程按照比例供煤，确保锅炉燃烧稳定。

截至目前，4台滚筒筛减速机已有1台完成改造，6套新系统皮带机尾清扫器更换完毕，更换和加固了3号输煤皮带料斗和滚筒筛料斗，运行效果良好。

(崔丽娜)

为进一步降低铝液中的铁含量，全面提升原铝液质量，近日，电解二厂电解车间发挥“传帮带”作用，以理论与实践相结合的方式，做好员工培训工作。图为电解二厂电解四车间主任为当班员工讲解阳极上槽前的除铁操作。

摄影报道 闫学温

劲旅讯 7月31日，氧化铝第一食堂试营业，菜品丰富，环境整洁卫生，服务周到，获得职工一致好评。

6月份，为提高食堂的饭菜质量，让员工吃到价低质优的饭菜，经公司研究决定，氧化铝第一食堂从个人承包制转变为企业自主管理经营，以“不以盈利为目的，以员工吃好为标准”为服务理念。后勤服务中心自接到员工食堂改革的重要任务后，精细制定了经营理念 and 方式，并加班加点完成了各项准备工作。

试营业当天，食堂为员工准备了丰富主食和菜品，荤素搭配、冷热相宜，充分满足不同员工的口味和需求。试营业期间，该中心还认真征求了每位用餐员工的意见和建议，建立相应台账，制定措施并及时整改。

(石磊 王彩萍)

后勤服务中心 氧化铝食堂试营业

短讯集萃

● 今年年初，电解一厂将“五星评价模式”引入日常管理，经过半年多的运行，已形成了特有的服务文化，有效提升了后勤服务质量，提高了响应速度和保障能力、减少了不必要的生产干扰。

(任建国)

● 7月份，建安公司根据电解一厂要求，将该厂储运皮带中控室监控设备合并到二净化中控室，实现了集中统一管理，确保控制系统稳定高效运行，减少了运营成本，提高了工作效率，年可节省人工成本20余万元。

(赵冀斌)

● 近日，精细氧化铝事业部从制度入手，对所有设备及管线色彩化，为管道走向增加箭头标识；建立现场环境管理责任制，所有设备及卫生区域责任到人；加大现场安全隐患排查力度，及时整改发现的隐患问题。

(闫春玲 刘晓茵)

● 近日，技术研发中心组织开展应急处置知识培训，该中心各车间、科室班组长、安全员近20人参加。本次培训讲解了危险化学品、电解铝等作业过程中对事故的应急处置办法，并在结束后进行了闭卷考试。

(薛武军 郭跃萍)

● 为了尽快提高转岗员工的业务理论水平和生产实践能力，炭素事业部新焙烧车间将理论培训和实际操作穿插结合，扎实开展转岗员工培训工作，为生产安全、稳定、高效运行奠定了良好的基础。

(王效军 张灵霞)



买车有风险 合同需谨慎

● 饶晓波

基本案情

2007年2月28日，原告张某从被告北京某汽车服务有限公司(简称某公司)购买上海通用雪佛兰景程轿车一辆，价格138000元，双方签有《汽车销售合同》。该合同第七条约定：“……卖方保证买方所购车辆为新车，在交付之前已作了必要的检验和清洁，车辆里程表的公里数为18公里且符合卖方提供给买方的随车交付文件中所列的各项规格和指标……”合同签订当日，张某向某公司支付了购车款138000元，同时支付了车辆购置税12400元、一条龙服务费500元、保险费6060元。同日，某公司将雪佛兰景程轿车一辆交付张莉，张莉为该车办理了机动车登记手续。

2007年5月13日，张某在将车辆送某公司保养时，发现该车曾于2007年1月17日进行过维修。遂于某公司沟通，某公司提供了车辆维修记录及有张某签字的日期为2007年2月28日的车辆交接验收单一份，在车辆交接验收单备注一栏中注有“加1/4油，此车右侧有钣喷修复，按约定价格销售”。某公司表示该验收单系该公司保存，张某手中并无此单。对于某公司提供的上述两份证据，张某表示对于车辆维修记录没有异议，车辆交接验收单中的签字确系其所签，但某公司在销售时并未告知车辆曾有维修，其在签字时备注一栏中没有“此车右侧有钣喷修复，按约定价格销售”字样。沟通无果后，张某向人民法院提起诉讼。

裁判结果

北京市朝阳区人民法院作出民事判决：一、撤销张某与某公司于2007年2月28日签订的《汽车销售合同》；二、张某于判决生效后七日内将其所购的雪佛兰景程轿车退还某公司；三、某公司于判决生效后七日内退还张某购车款十二万四千二百元；四、某公司于判决生效后七日内赔偿张某购置税一万二千四百元、服务费五百元、保险费六千零六十元；五、某公司于判决生效后七日内加倍赔偿张某购车款十三万八千元；六、驳回张某其他诉讼请求。

裁判理由

原告张某购买汽车系因生活需要自用，应当适用《中华人民共和国消费者权益保护法》。根据双方签订的《汽车销售合同》约定，某公司交付张某的车辆应为无维修记录的新车，现所售车辆在交付前实际上经过维修，这是双方共同认可的事实，故本案争议的焦点为某公司是否事先履行了告知义务。

某公司提交的有张某签名的车辆交接验收单，因系某公司单方保存，且备注一栏内容应由该公司不同人员书写，加之张某对此不予认可，不足以证明张某对车辆以前维修过有所了解。故对某公司抗辩称其向张某履行了瑕疵告知义务，不予采信，应认定某公司在售车时隐瞒了车辆存在的瑕疵，有欺诈行为，应退车还款并增加赔偿张某的损失。



“放马滩”上青春红

● 师生元



四十年前的一天，听说离老家不太远的禹门渡附近要建一座大型铝厂，我就想趁回家探亲的机会去亲眼看看。骑着自行车一路向北，到了河津县城后，我搭乘一辆有简易遮挡的三轮车继续向北，这也是当时县城通往禹门口的唯一交通工具。三轮车颠簸了好久才停下来，下车一看，眼前竟然是一片白茫茫的沙滩！

这片沙滩看上去有近万亩，位于龙门山以南、黄河以东，据说曾是唐朝詹太师放马的地方，当地人称之为“放马滩”。当时正值冬季，放眼望去，整个沙滩上连棵像样的树都没有，到处都是杂草和酸枣刺，狂风卷着沙土，直往人的鼻孔和嘴巴里钻。

我第二次踏上这片放马滩是在1983年。当时十二冶、十三冶、三建、省建、省安装公司、河津县建、沈阳铝镁设计院以及数不清的农民兄弟都已经汇集在这里，整个放马滩红旗烈烈，人欢马叫。就在那年的7月1日，山西铝厂正式破土动工。

八十年代初，我们国家只有山东、郑州、贵州三家氧化铝厂，年产量总共不过90万吨，而在建的山西铝厂最终年产量要达到200万吨，是国家“六五”重点工程，号称亚洲第一大铝厂。国家对山西铝厂的投产寄予厚望，期待建成之后能立刻改变我国

铝业落后的现状。美好的愿景鼓舞着我，壮观的场面感染着我，于是我毅然踏上这片热土，并且一干就是三十多年，把这辈子的最好的年华都搭在了这里。

犹记得，一期工程建设中，为了把龙门山上的矿石运出去，就要在山里开凿一条长达千米的斜井。为了建成这条斜井，工人们要从悬崖峭壁往大山的“肚子”里凿开一条平巷，但基建设备在半山腰根本无法展开，建设者们就用铁锤和钢钎一锤一锤的凿。为了赶进度，他们在冰天雪地的半山腰支板架屋，背米背菜，埋锅造饭，咬牙硬拼。凭着这股子精神，建设者们用坏了十多吨的钢钎，磨坏了四五千个钻头，提前十个月凿成了那条斜井，圆满完成了任务，同时也创造了我国有色金属行业井下掘进的新纪录。而他们首创的卷扬倒向提升法，更是载入了我国井巷工程的史册。

焙烧是氧化铝生产的最后一道工序，一期工程负荷联动试车进行在即，氧化铝五车间闪速焙烧炉内衬还在施工。当时的德国专家预言，“这个工程在德国最少也要五个月才能完成，你们中国起码要用半年以上才能完工。”检修分厂炉修车间的工人们主动请缨，保证三个月完成任务。

三伏盛夏，骄阳似火。在直径1.3米的

钢体炉罐内，温度高达五十多度，炉修工人们头戴安全帽，捂上防毒口罩，高举十几公斤重的喷吐机挥汗如雨地工作着，他们加班加点，夜以继日，硬是把三个月的工期提前了五天。德国专家竖起大拇指赞叹道：“我本人非常佩服中国工人的吃苦耐劳精神，OK，中国工人真了不起！”

我还忘不了，周边村子里可爱的农民弟兄。1989年，山西铝厂二级铁路专用线要穿过沙樊头村。沙樊头近百户人家、七八百间民房、几百号人都面临着搬迁。工期紧，任务重。当时，正值寒冬腊月，滴水成冰，沙樊头的乡亲们却要顶着朔风，赶在春节前把自己的“窝”那个地方。人们常说“金窝银窝不如自己的穷窝”，更何况是给自己儿子结婚用的婚房？但村长毫不犹豫：“拆！”副村长把正在坐月子的媳妇安顿在简陋的场院，最后看一眼自家的窝，咬咬牙：“拆！”一位参加过解放战争，打过太原的老党员说，“为了国家的重点工程，这个理儿，我懂，拆吧！”他拖着病腿，在现场盯着儿孙们，用三天的时间拆完了自家的十间房，之后一大家子二十多口人挤在学校的教室里。

就这样，在数万名建设者和周边农民兄弟的支持下，一座超大型的现代化工厂在这片放马滩上拔地而起，巍然矗立。

三十多年过去，每当回想起这些往事，我都不禁感慨万千。有时候想，我的人生意义是什么呢？记得一位国学大师说过：“在人类社会发展的历史长河中，每一代人都有自己的任务，都有自己的一段路要跑，而且绝非是可有可无的。”“人生的意义和价值就在于对人类的承上启下，承前启后的责任感。”这样看来，我们这一代“晋铝”人生命的意义和价值大概就是“建设”，建成了当时中国的第四大铝厂。面对历史，我们毫无愧色，因为我们奋斗过！



小精灵

儿童画 郭佳函(6岁)



立秋断想

● 舒庆伟

盛夏，骄阳似火，蝉鸣连连，气温比往年只增不减，直到最近突然下了几场大雨，才发觉原来立秋快要到了。虽说立秋后一时暑气难消，“秋老虎”的余威还在，但天气总是凉爽起来，出现了中午热、早晚凉的“桑拿天”。

每当雷阵雨过后，总会想起夏季里不可或缺的小家伙——蝉。蝉在民间又称“知了”，蛋白质含量极高。对于我们这些八零后来说，捉知了是儿时夏天里的最爱。每年六月到九月间，村子后面的树林里、小河边，晚上到处都是抓知了的星星点点的手电光，大家仔细搜寻着“知了猴”可能藏身的每个地方。虽然“劳作”时每个人都大汗淋漓，但没有一个人中途退却，回家后看着满盆的“战利品”，成就感爆棚。儿时的快乐就这么简单，长大以后，想要的东西越来越多，快乐却越来越少。

真希望可以回到以前简单的时光中，放弃多余的欲望，保持健康的心态，让每一天都过得有意义。如此，生活会更美好一些吧。

银色花 第1334期

飒

● 吴怡宸



“塞下秋来风景异，衡阳雁去无留意。四面边声连角起。千嶂里，长烟落日孤城闭。”自古文人雅客若是以“秋”为题，大肆泼墨山水挥写豪情壮志，大抵都像范仲淹这般，取景边塞，摹写萧瑟凄凉。更有纳兰成德之类，假借秋之荒凉，诉说爱情困苦。“人生若只如初见，何事秋风悲画扇。”“骊山语罢清宵半，泪雨霖铃终不怨。”“谁念西风独自凉？萧萧黄叶闭疏窗。沉思往事立残阳。”等等。

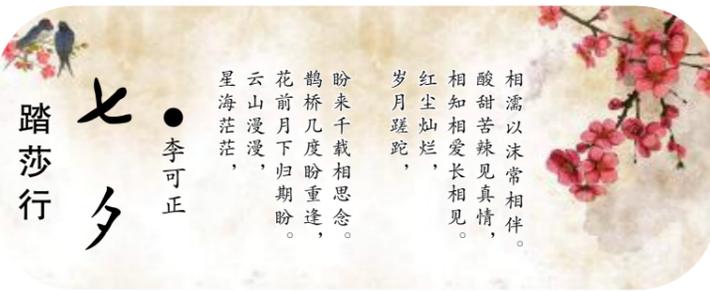
的确，秋天一到，除却那飘香十里的瓜果气味，泛黄的落叶，冷冽的西风，以及家乡总也卷不完的沙尘，任由谁的思绪漫游万里，也会体会不到什么暖人的温度。刚刚经历过夏的炙烤，立秋的到来多少让人暗自松了口气。也对，那骇人的“秋老虎”一过，一年之中剩下的时日里，总归不会太过于闷热。

我一直认为，倘若春、夏、秋、冬四季有自己的意识，秋想必是最孤立无援的，就像那终年飘雪的昆仑山巅，骨子里长出的寂寥，让人分说不清。

“今古河山无定据。画角声中，牧马频来去。满目荒凉谁可语？西风吹老丹枫树。”大自然的规律，不是谁的意志可以更改，但在逆境里，总会生出一种情感，叫倔强。迎风而立，无论什么飞沙走石狂风暴雨，只管到来就是；张开双臂，直面所有的坎坷荆棘，那就是迎击。捋额前凌乱的碎发，被西风吹不弯的，是挺拔的脊梁；合上敞开的衣襟，被西风击不垮的，是温热的胸膛；扛起应落的担子，被西风吹不倒的，是厚重的臂膀。

人生在世，要相信挫折的背后暗含幸运。浩瀚的星空下，光辉笼罩着每一个人。“飒飒”是秋风吹落树叶的声音，“飒飒”也是秋天抚摸大地的声音。

“秋风飒飒”不假，但还有一个成语是“飒爽英姿”，那应该是秋的另一神韵吧。



踏莎行

七夕

● 李可正

盼来千载相思念，
鹊桥几度盼重逢，
花前月下归期盼，
云山漫漫，
星海茫茫，
岁月蹉跎，
红尘灿烂，
相知相爱长相见，
相濡以沫常相伴，
酸甜苦辣见真情，
相知相爱长相见。

“风吹一片叶，万物已惊秋”，天天奔忙于公司与家之间，四季的更迭，于我却是迟钝的。除了明显的气温需要加减衣物之外，余下的就是看路边的梧桐，叶发叶浓叶黄叶落而已。

酷暑里熬久了，不免心盼秋至。立秋是秋的标志，虽然午间的暑热未见丝毫减弱，然早晚的风从皮肤掠过，却已然带着丝丝的凉意，清透舒爽。秋意，就这样浅浅地弥漫开来，让被酷暑粘滞的心，渐渐地清明了起来。

想起小时候，我最喜欢的，就是秋了，说是喜欢秋，不如说是喜欢吃。尤其是刚刚进入秋季的立秋时节，这是一年中最繁盛的季节，越来越饱满的果实，让父母母亲心里的期望一步步走向现实，也让我们小孩子有了更多的解馋机会。

立秋过后，田里的花生、毛豆、嫩玉米棒子等农作物就渐渐上了桌。这些尚未完全成熟的作物，裹着鲜嫩的汁液，携着大自然新鲜的芳香，勾引着我们姐妹几个每天早晚都要到地头去转转。

初时去寻那叶茎发黄显粘的花生秧子来拔，下面的花生颗粒虽还粉嫩，却会较那些碧绿盎然之下的果实饱满得多，没有成熟干果的油香，水水嫩嫩的还带着一点生味，却挡不住我们尝鲜的迫切。还有大豆，专拣那鼓囊囊的摘一兜，回去

立秋时节

● 卢翠萍



跟花生同煮，放上花椒大料盐巴，香得能让人恨不得连皮都吞下去。

煮嫩玉米棒子也是这个时节不可或缺的美食。钻到玉米地里，挑那大个的棒子，用指甲剥开一点鲜绿的外皮，去掐那鲜黄的玉米粒，以判断玉米的老嫩。偏硬的会有点老，虽然吃起来香味浓郁但嚼起来费牙，这类的父母会喜欢。一掐就浆汁四溅的又太嫩，煮熟了一进嘴就光剩皮了，还是不老不嫩的吃起来才香甜可口。玉米棒子是美食，玉米秸秆也不例外。嫩的玉米秸秆里，有些汁液是甜的，小孩子会如甘蔗一般吮食。棒子头上的缨子也是我们的好玩具，揪下来，编成一个个红红的辫子，接在自己的小辫子上，冒充一下长发及腰，也是童年的快乐之一。

记得家里当时还种了绿豆，经常要在日头将落时去地里，把已经泛黑的豆荚采摘下来，不然第二日午间太阳一晒，豆荚爆开，豆子就会全落到地里了。那段时节，煮绿豆粥时专挑那嫩一些的豆子剥了壳，易熟省火，口感也更鲜嫩。

除了自家地里种的之外，还有那不时出现在田间地头的高大的柿子树。不用等柿子红，只要是长大的柿子，一夜风过，便总能在树下捡到不少掉落的。即便是全青的，我们也会把它埋在小麦堆里催熟了来吃，只是等待的时间要长一些。若用温水浸泡24小时除去涩味，柿子就变得又脆又甜，但是水温不太好掌握。

在当时经济并不富裕的农村，立秋之后的时光，真可算是吃货的天堂了。后来家里的田因建厂被征收了，没有了土地，但这些大自然的的味道却未走远，市场里一年四季的生鲜果实随时能买，只是再也没有了童年的味道。

立秋时节，周末不妨到大自然里去转转，嗅一嗅田地里农作物即将成熟的清香，听一听秋风吹过树叶的声响，看一看秋日的天高云淡，让身心也愉悦幸福起来。

