

不一样的元宵节

● 韩 梅

今年的正月十五正值周六,我像往常一样早早来到班上,因为我有一项重要的任务,就是配合公司工会为当班的员工煮元宵、送元宵。

当我端着电饭锅来到炭素厂焙烧二车间休息室时,当班的栾师傅问道:“小韩,你们这是干啥呢?”我呵呵一笑,说道:“看我大显身手,给你们尝尝我煮的元宵。”栾师傅笑着说:“原来是我们煮元宵,谢谢你们,辛苦了!”我笑着说:“不辛苦,节日期间坚守岗位

的师傅们才是真正辛苦!”说着,我便开始用电饭锅烧上水,等水烧开后,我将元宵下锅,不到十五分钟,一个个白胖胖的元宵就飘在了水面。

当一碗碗热气腾腾的元宵送到岗位师傅们的手上,他们的脸上乐开了花,我的心里也甜滋滋的。

中午,我在自己的微信朋友圈里发了一条信息:“元宵节岗位送元宵。”,再配上一张自己在班组煮元宵的照片,没想到一下子“火”了,朋友们纷纷

留言问道:“谁送的元宵?”“这是干嘛呢?”我回复道:“是公司、厂里安排为岗位职工煮元宵、送元宵。”看到我的回复,朋友们纷纷点赞,留言中羡慕地说:“福利真好!”“你们领导真心为职工着想!”看着朋友们的点赞和留言,想到岗位师傅们感动的笑脸,瞬间我因为自己是华泽人而感到无比自豪。

这个元宵节意义非凡,因为它给了我不一样的温暖与感动。

天不言而四时行,又走过了一轮春夏秋冬,回到草长莺飞的时节。春天里的每一个步伐都至关重要,它通往盛夏的季节,通往温暖的人生,通往诗意的年华。

春天是温柔的,因为她是一位母亲,孕育着将要发芽的每一粒种子,抚育着每一片绿叶!春天不止是播种,不止是耕耘,不止是沉寂,春天还呼唤、还歌唱、还欢呼。

春天来了,盈盈春水,温柔明净似母亲的眼睛,最是一泓纯水,浓情万千,风情百般,溪水从隙石间流淌出来,跳动着明快活泼的音符,流淌着春天的身影和神韵。

春天象征着生命,因为她有那么多的产儿,春天洒下的种子,秋天得到了收获!

明净的春月更是多情,皎洁的月

光给大地披上了一层轻纱,沐浴在这片银白的月辉之中,让人如醉如痴!她浸润,渗透你的心底,滋润每一寸荒芜,让你在不知不觉中变得生动而浪漫。

春天是多彩的,早春的青绿与新绿,仲春的翠绿与浓绿,暮春的深绿与葱绿,整个春天都有了绿的底色为衬,那莺歌蝶舞,那旷野、那长烟、那黄昏、那暮色里的笛声、那溶溶月色中的阵阵馨香、那阵阵馨香中的美丽背影……都是春天的画卷,春天的故事。

最是一年春好处

● 吕建杰

夜雪迎春

● 闫学温

谁也不会想到,过了雨水节气还会下雪,但是,在寂静的春夜,纷纷扬扬的大雪还是来了,天地间一片银装素裹。

“是我开得太早还是你来得太迟?”怒放的迎春花问落在它身上的春雪。春雪纷纷,兀自不容,只是以洁白盖住了点点鹅黄。

“你听,我都敲响了春天的战鼓,这是天地儿女在新一年奋进的脚步声。”轰隆隆的春雷声中,春雪对迎春花说。

迎春朵朵,频频点头,让自己在洁白的雪花

中更加靓丽。“冷吗?”雪花问。瑟瑟发抖的迎春依然挺立着金黄的花瓣,自不负天地间的高贵。

雪花以自己的身躯为迎春盖上了温暖的棉被。迎春感叹,雪中送炭远比锦上添花来得珍贵。

春雷敲开了春天的大门,迎春已紧蹙度春的脚步,春雪以自己优美的身姿向冬天做了一个华丽的告别。

东风劲吹夜更深,花自零落捻成尘。迎春在雪中为百花开道,向大地宣布春的讯息……

夜雪迎春



欢乐时光

毛郁然 女 8岁 家长 毛亚军

小 街

● 王晓娜

一声鸡鸣
小街醒了
街头
早起的货郎
挑一抹斜红
捻半片残绿
叮叮咚咚
也吆喝着南来的人北往的事
东巷
一条青藤
爬上了墙头的窗棂
三三两两
招摇着尘埃里的风
西院
晃悠悠的扁担
荡漾着千年的井水
吱吱呀呀地
和着小街的调
稍门外
可劲儿反刍的老牛
挽起落满阳光的犁耙
暮暮朝朝
耕出庄稼人的好光景



牡丹

张津华 男 11岁 家长 张泽廷



鸡年鸿运 剪纸 赵慧琴



静 美

摄影 张卫华

霍州馍

● 李 妍

霍州馍既是山西省民族工艺品,又是一种口感独特、麦香醇厚的美食,曾在中央电视台《舌尖上的中国》节目中展出。因其纯手工反复搓揉,劲道十足,颇受大众喜爱。霍州馍有登高馍、枣花馍、五心枣花馍、钱串馍、手馍,各自的造型不同,寓意也不同。

登高馍由三层圆形面陀和六颗大枣累加而成,其寓意是:步步高,事业兴旺之意。相传上古时代女娲炼石补天,天高不及,垫石以登,人们为纪念女娲登石补天赐福于民的伟绩,将登天石演绎为登高之形,其状三层,喻之三才,上为天才,下为地才,中为人才。其中,六枣期盼来年六六大顺,六畜兴旺。从此以后,登高馍便成为春节款待宾客的上选,也是馍中的“高贵馍”!

枣花馍由中间粗两边逐渐变细变尖的条形面卷成圆环状,各环内置一颗大枣。枣花,本源于“造化”一词,古语有云

“造化”者创造化育修德养性也,创造则生存,修德则强身。

五心枣花馍也是中间粗两边逐渐变细变尖的条形面卷成五环,每一环内各置一颗大枣,共五颗枣组成。这“五环”分别源于《书经·洪范》中“五福”,即长寿、富贵、康宁、好德、善终。所以,五心枣花也有“五福盘寿”之意,作为馍中的“吉祥馍”多以家中主人为食。

钱串馍由粗细均匀的条形面搓揉绕环而成,共有八环,环内各置大枣,看起来像是古钱模样,寓意“财源广进”,这就是“发财馍”。

手馍是把面团揉搓成手的形状,象征每家每户每个成员都要靠自己的双手“勤劳致富”,是馍中的“致富馍”。

霍州馍作为霍州面塑,历史悠久,风味独特,它承载着无数先辈们勤劳的智慧,寄托着亲人间期盼与希望。

德州扒鸡

● 姜 涛

变化太大了,我和母亲都明白父亲想家了。

大年初一一大早,父亲就踏上了回老家路。探亲期间,也和我通了几次电话,话语中,我能感受到老家亲戚对父亲的满腔热情。每次电话中,我都好奇地问:“这正宗的德州扒鸡到底是啥样的?”父亲激动地说:“家家户户都拿扒鸡来招待客人,好吃得不得了。”馋得我直流口水,仿佛在电话里就能闻到德州扒鸡的香味,我也千叮咛万嘱咐,一定要父母多带些正宗的德州扒鸡回来,让我解

解馋。

父亲归来,一进家门便兴冲冲地给我打电话。这次,我也终于品尝到正宗德州扒鸡的美味。正月十五那天,看着母亲端上来的扒鸡,色泽金黄,黄中透红,还没入口就垂涎三尺。夹起一块,放到嘴里,更是肉嫩味纯、香透骨髓。这味道饱含着父亲四十年前独闯天涯的思乡之情,饱含着四十年后再见亲戚街坊的喜悦之情。

吃着正宗的德州扒鸡,品味着扒鸡独特的香味,听着父亲说起回乡的种种,我忽然明白,每一个异乡人的心中都有一只“扒鸡”,它是对家乡的眷恋之情。



山西华泽铝电有限公司党委 主管 总第 329 期 (本期四版) 内部资料
党 群 工 作 部 主办 2017 年 2 月 25 日

公司召开中层干部大会



图为大会现场。 摄影 张 勇

本报讯 根据中铝公司党组的安排,2月16日,公司召开中层干部大会,宣布公司领导干部分任命的决定以及组织拟交流提拔到其他企业的总经理人选推荐工作。中铝股份副总裁许波及中铝公司人力资源部干部处处长茹文松出席会议。公司党委书记、工会主席袁欣富主持会议。

茹文松宣读了中铝公司党组和中铝股份关于对郭威立同志任职建议的通知,建议郭威立任公司董事、总经理,为董事长人选,任命郭威立担任公司党委副书记。许波在讲话中指出,此次班子调整是根据华泽铝电领导班子建设和生产经营实际需要,经过反复酝酿、慎重研究做出的决定,并征得漳泽电力的同意,体现了双方股东对华泽铝电各项工作,特别是领导班子建设的高度重视和关心。他提出三点希望和要求:一是希望公司领导班子迅速把思想认识统一到公司党组和双方股东的决定上来,中层干部要作执行表率,把行动凝聚到公司改革发展各项工作上来,全力支持新班子工作。二是希望全体干部谦虚谨慎、戒骄戒躁,虚心向先进学习,全力提升综合素质,增强使命感和责任感,切实增强团结共事的能力,着力增强学习能力。三要落实公司工作会议精神,坚定完成全年目标任务,真正树立起电解铝企业的旗帜和标杆。

郭威立郑重承诺,一定不辜负党组的重托和员工的期望,与

班子成员和干部职工一起,尽职尽责、不辱使命;做党组放心的干部,始终以中铝公司利益为己任,坚决完成中铝下达的各项指标和任务;做善做有为的干部,自觉和善于把华泽的工作放到中铝和地方改革发展的大平台去谋划,抓住发展机遇,激发内部活力,争取政策红利,做强做大华泽;做清正廉洁的干部,认真落实党建和党风廉政建设的两个责任和一岗双责要求,自觉做到清正廉洁;做职工拥护的干部,切实解决职工关心的生产、生活方面的问题,让广大职工分享企业管理改革发展的成果。

袁欣富对广大干部职工提出三点要求:一是要坚决服从中铝公司党组决定,始终和中铝公司党组保持高度一致;二是要继续坚决拥护和支持公司新一届领导班子的各项工作,坚决执行公司的各项决策部署,为公司改革发展的再创新局面奠定坚强的思想基础和政治保障;三是要发扬“三种精神”,坚决完成公司全年目标任务,再创新业绩,为中铝公司爬坡过坎、决战决胜作出贡献。

中铝公司干部考察组出席了领导干部推荐会。茹文松对拟交流提拔到其他企业的总经理人选推荐和考察工作进行安排和要求。参会人员填写了民主推荐表并进行了投票。(陈小萍)

为积极响应中铝公司工会关于“安全、干净”班组竞赛活动的要求,实现班组安全标准化、现场标准化、操作标准化,夯实班组各项管理工作的基石,公司高度重视、及早行动,制定下发了竞赛方案,组织召开竞赛活动推进会,推动活动扎实开展。

公司成立了由党政一把手分别担任组长、副组长的竞赛组织机构,几上几下制定了竞赛活动方案,细化了责任分工,确定了竞赛内容,明确了竞赛办法、检查评比标准,制定了奖励与考核办法。此次活动由工会牵头组织,发挥平台作用,在工会经费中列出竞赛预算;安全、装备等部门发挥专业作用,制定相关标准,开展专业检查和专业管理,根据检查成绩,每个季度树立本专业的一面流动红旗;各二级工会检查竞赛活动各项要求在本单位班组的具体落实情况。公司将“安全、干净”班组竞赛活动的开展与党员责任区、示范岗和工人先锋号、青年文明号创建以及好员工评比、优秀班组长培训相结合,并覆盖到所有生产班组和机关部门。

活动启动后,各二级工会邀请专业人员开展“安全一岗双责”清单履责相关业务培训,组织“安全、干净”班组检查评比。

为进一步推进活动扎实有效开展,公司于2月21日召开了“安全、干净”班组竞赛推进会,党群工作部负责人从竞赛内容、工作原则、工作方法三个方面对竞赛活动方案进行解读;同时对部分单位竞赛方案中具有启发、借鉴意义的措施进行了点评。安全环保部、装备项目部、人事行政部重点汇报了专项竞赛阶段目标、时间节点安排、竞赛内容以及专项流动红旗验收标准;电解一厂、炭素厂、物配后勤中心汇报了本单位竞赛方案制定、执行情况和存在的问题。

袁欣富在讲话中指出,中铝公司开展“安全、干净”班组竞赛活动的目的是为了发挥每位职工自主管理的积极性,夯实班组管理基石,维护职工生命安全和身体健康,让职工幸福、体面工作。同时,开展“安全、干净”班组竞赛也是公司自身发展的需要,是公司各级管

工会搭台

专业唱戏

全员参与

公司扎实开展

“安全、干净”

班组竞赛活动开展

编者按:一年之计在于春,春天是播种的季节,是耕作的季节。总经理工作报告、党建工作报告对2017年生产经营、改革发展及党建重点工作作出系列部署。围绕如何完成职代会、党建会确定的目标任务,本报分设不同话题对二级单位、机关、车间(工区)领导及普通员工进行了访谈,请关注。

落实职代会、党建会精神系列访谈(之一)

本期话题:指标创优

总经理工作报告提出:电解铝液综合交流电耗要稳居中铝第一,阳极电耗和氟盐单耗要进入中铝前三;炭素组包装完全成本、天然气单耗等指标要进入中铝前两名;合金产品的加工成本、烧损和天然气单耗要在中铝名列前茅。

记者:针对公司确定的目标,作为生产协调单位,生产技术中心将采取哪些措施保证目标的实现?

生产技术中心经理李国维:电解生产方面我们主要采取的措施是:每月组织一次电解工区对标会,分析各工区之间差距,总结经验、分享成果,整体提升;开展生产趋势性分析,对生产异常问题曝光,预防生产趋势性异常,保障生产稳

定,大力推行精益操作,逐步规范员工的操作习惯,坚持每天检查通报,重点问题在技术分析会上重点分析。

合金产品方面主要从提高产品附加值和降低加工成本两个方向入手。一方面,生产高附加值A356.2合金锭,增加Φ457建筑模板用合金棒产量;另一方面,确保铸造厂满负荷生产需求,减少更换铸盘次数,做好连续生产。充分发挥生产技术的原材料,督促营销中心利用中铝煅后焦生产基地、中铝采购平台以及区位优势降低液体沥青煅后焦价格;强化管理,深挖内潜,降低材料、备件、修理费用。为节约天然气单耗,中心定期组织公司天然气劳动竞赛,全面推进焙烧工艺系统优化,加强现场检查力度,督促炭素现场管理提升,加快一焙烧火道嘴喷涂

技术实施应用,减少天然气损耗。合

炭素厂

电解换极周期延长至 34 天

本报讯 2016 年以来,炭素厂加大设备技术改造,强化精准管理,开展技术攻关,有效保证炭素生产平稳,使阳极体密等技术指标大幅提高,助力电解阳极使用周期跨入 34 天的先进技术行列。

延长阳极周期不仅能有效降低吨铝阳极消耗,还能减少换极操作对电解生产的周期性影响,有利于维护电解槽能量和物料平衡,提高电流效率。阳极使用周期延长是炭块质量、电解生产技术等综合管理水平提高的体现。

阳极消耗速度主要与阳极体密、电流密度和电流效率有关。一年来,炭素厂采取多项措施提升阳极质量,首先严把原料

质检计控中心

收尘系统上位机监控改造效果好

本报讯 近期,质检计控中心对组装车间收尘系统监控部分进行通讯改造,由原来的触摸屏监控改为上位机监控,实现了操作人员在中控室对收尘系统的实时监控。

组装车间收尘控制系统位于 PLC 室,原通讯方式传输距离较短,只能实现触摸屏监控,不利于中控室操作人员及时了解系统的运行状况。为改变这一现状,质检计控中心相关技术人员更换带有以太网口的 CPU 模

物配后勤中心

妥善处理积压化验物资

本报讯 为进一步优化库存定额,压缩库存资金,切实提高精益化管理,近期,物配后勤中心组织对物资进行盘查梳理,盘查出长期不领用的 217 项化验材料,其中 130 项化验试剂属于危化品。

物配后勤中心与质检计控中心、营销中心多次协商沟通,经公司同意后,由质检计控中心对 217 项物资统一办理出库手

铸造厂

圆满完成铸盘自主大修

本报讯 近日,铸造厂合金工区生产一班利用业余时间,对工区 150 铸盘进行自主大修维护,经现场试用,达到预期效果。

据悉,铸盘作为合金工区日常主体设备,每天要生产 7 至 8 个铸次,正常使用磨损导致平均一两年就要进行一次大修维护,大修要进行结晶器维护、水柜除锈清理、耐火材料更换等 10 余个步骤,流程复杂,专业要求较高,费时费力。以往的铸盘大修由外委检修队伍负责,需要一周时间,仅人工费用就要 3000 余

提质增效在行动

责任清单化 行为报告化

公司采取有力措施确保安全责任“落地”

本报讯 为确保全员安全责任落到实处,公司去年 10-12 月份组织两轮培训,两次修订,反复讨论,完成了全员安全“一岗双责”责任清单的编制工作,近日,公司又采取多项举措推进安全责任清单的有效执行。

一是公司明确了总经理、厂长、车间主任、班组长和一般员工的安全履责行为底线标准,并进行了量化。二是以行为报告的方式检验责任清单的履行情况。公司制定下发了关于规范“一岗双责”安全责任清单填报工作的通知,对工作行为报告填写进行了规范,并给出了模板,引导职工正确编制;三是安全环保部组织专人到各单位对工作行为报告填写情况进行讲解,各二级单位部分领导、安全员、班组长和基层员工

能源动力厂

组织“无泄漏”专项检查

设施及管网防腐、除锈、色彩化等情况。通过检查发现 6 个问题,检查组人员立即与车间沟通,要求车间限期整改。车间重新对 PVC 管接口渗水部位进行了粘结,对

电解二厂

“安全、干净”班组竞赛有序开展

开了反馈会,对检查的问题进行通报、排名,明确了问题整改责任人以及整改时间。同时,分厂提出了“安全、干净”班组竞赛动员会,对竞赛活动全面部署,提出每个电解工区打造 10 个样板槽的目标,并制定了标准。2 月 15 日,该厂分别从安全、设备、现场管理以及竞赛方案落实情况进行了检查,召

图片新闻

从“瓶颈”到“亮点”——炭素厂组装车间“变形”记

●穆二军 韩 梅

实施技术改造,其中仅组装工序就新增了四台收尘器,改造了八台除尘器。改造期间,炭素厂克服了生产和技改的矛盾,积极组织施工,使该项目顺利竣工并投入使用。改造实施后取得了较为理想的收尘效果,组装生产现场能见度得到提高,生产作业环境得到极大改善。

“小张,你还发现什么新变化?”周峰杰笑着问道。“我感觉现场似乎没有以前那种压抑的感觉了?是因为现场环境的改善吗?”小张疑惑地问道。“不只是这个原因,你看上面。”周峰杰一指头顶。曾经的组装厂房屋顶已经使用十多年,屋顶彩钢瓦及排水槽

直击一线

公司劳模创新工作室获上级表彰

本报讯 近期,从运城市总工会获悉,公司张卫波职工创新工作室和张旭贵劳模创新工作室荣获山西省总工会和运城市总工会命名表彰。

其中,质检计控中心张卫波职工创新工作室开展了 RD 设备自主维护技术攻坚和技术人才培养 2 个课题,为公司节省了 RD 设备维护费 20 余万元,培养了 1 名全国技术能手和 2 名行业技师;电解二厂张旭贵劳模创新工作室开展降低铝电耗、工艺和操作优化 2 个课题,累计收益 300 余

公司三项“五小”竞赛项目获奖

本报讯 近期,从运城市总工会获悉,公司有三项“五小”竞赛项目荣获山西省工业企业“五小”竞赛优秀成果。

其中,电解槽盖板绝缘结构小改造项目获得一等奖,授予项目带头人贾永斌山西省五一劳动奖章,奖励 10000

图片新闻

公司三项“五小”竞赛项目获奖

元;从动变速压印装置小发明和气垫皮带犁式卸料溜槽小改造获得二等奖,分别授予项目带头人郑艳军、贾俊山西省个人一等功并奖励 8000 元。获奖项目于 2 月 20 日在山西省展览馆进行展示。

据了解,公司紧紧围绕安

图片新闻

公司三项“五小”竞赛项目获奖

全保障、降低成本、技能提升、创新创效等方面开展“五小”活动,鼓励职工立足本职,紧贴“小、实、活、新”的特点,开展优秀课题,解决生产瓶颈,通过技术创新促进公司提质增效。

(张军泽)

图片新闻

公司三项“五小”竞赛项目获奖

的实现,你打算怎么做?

记者:为助力车间任务目标的实现,你认为当班期间要对现场设备进行系统性巡检,按照设备点检卡上的要求,强化精密点检,扎实做好细点巡检工作,延长设备运转周期;要强化专业知识培训,由专一业务向多能业务转变,不仅能看好设备,更能修好设备,提高自检技术水平;要严格按照要求,做好每一次检修工作,关注检修细节,认真执行车间领导下达的工作任务;要加强设备维护与保养,学习设备维护与保养的专业知识,按照“润滑五定”做好设备润滑工作;要不折不扣执行车间下达的生产计划,班组自加压力,确保高质量地完成生产任务。

记者:职代会上,公司对铸造厂也下达了具体的任务目标,你们车间今年的重点工作有哪些?准备从哪几个方面降低消耗,提高技术指标?

铸造厂合金工区主任张辉:为有效降低指标消耗,节约成本,增强产品市场竞争力,今年我们工区重点在设备保障、烧损、天然气、质量四方面实现四轮联动。在设备方面,加强设备检修和维护,尤其是铸盘、炉子等主体设备,降低设备因素对生产进度的影响;烧损方面,努力提高合金棒批次合格率 and 一次成品率,棒头、棒尾长度控制在 10 公分以内,每炉的回炉冷材量控制在 6 吨左右,到包环节,坚持包包将铝倒干净,实现