

相约在春天

编者按:冰雪消融,大地回暖,又是一个春暖花开的季节,泉水在山间流淌、燕子在窗台呢喃、杨柳在岸边摇曳、花儿在枝头绽放,春天的画卷正缓缓展开。带上美好的希冀,相约在春天,我们一起感受时光的美好。

镇风塔下春意浓

● 雪 温

当冬的严寒再也挡不住春的脚步,你听,镇风塔上的铃铛就“叮铃、叮铃”地响了,这是春的讯息,也是冬的挽唱。

随着春日的深入,镇风塔周围变成了五彩缤纷的世界。最先登场的是绿色,这是小草最早感知春意,向人间报告第一缕春天的信息。也许是一星半点,也许是闪闪烁烁,总之一是在枯黄中有了绿的色彩。春日的天气反复无常,也许一场春雪,就会让小草的嫩叶顶上了晶莹的冰凌,让已经萌发的小

草经受冬日最后的考验,等到气温再度回升,镇风塔下已经是一片绿意盎然,春以铺天盖地之势映入我们的眼帘。等到绿色蔓延的时候,接下来是树梢的鹅黄,这是柳枝萌发的颜色,柔软的树枝在风中摇曳,一改冬日僵硬线条,少了几分粗犷,多了几分柔媚。

一串串、一枝枝,金黄的小花柔弱却顽强,在金色的阳光里,使镇风塔上空的天色更蓝,草地更绿,映得天地间盈满的喜。

永恒不动的是公司特有的海洋蓝,它矗立在天地间,接受天地间的灵气,让春日的绿色萦绕在周围,等到动力厂楼前的桃花盛开的时候,等到办公楼前的玉兰花瓣纷纷掉落的时候,等到绿芽缀满每一棵树的枝头时,镇风塔下的春就更深了……

此时,金色也隆重登场。迎春鼓起腮帮,吹响春天的号角,



鱼乐园

毛蕊锐 女 8岁 家长 毛亚军

清香白蒿饭

● 孙晓艳

闲暇之余,漫步在厂区的道路上,时不时发现草坪里冒出一野草,俗名“白蒿”,它是春天的“使者”。常言道:“三月茵陈四月蒿,五月拔来当柴烧。”这个季节的白蒿最好吃。

白蒿味苦,能去风湿寒热邪气,所以,它不仅是一种野菜,也是一味天然良药。

小时候,每到春暖花开的时候,白蒿发芽了,我和弟弟带着竹筐,一起来到山上摘白蒿,看着一簇簇的白蒿匍匐在枯草里,泛着白绒毛,卷着叶子,长相甚是喜人,我和弟弟很快就能摘满竹筐。回到家里,仔细剔除白蒿中的泥土、杂草,再把白蒿放在水里一遍遍地淘洗干净。

接下来,妈妈将白蒿切得细细的,铺满整个案子,倒上油,撒上面粉,拌上盐等调味品。将拌好的“白蒿饭”放在蒸锅里蒸十五分钟左右就熟了。白蒿的清香随着白腾腾的蒸汽四散开来,全家人一起围着饭桌品尝着人间美食,其乐融融。白蒿趁热吃最好,也可以放在冰箱冷藏之后烤着吃,味道也是极佳。

如果你在春暖花开之时到我家做客,你一定尝到让人垂涎欲滴的白蒿饭。



簇簇杏花拥在枝头,有铺天盖地之势,沾染着露珠的花瓣熠熠生辉,犹如精灵的翅膀,美不胜收。

摄影 春阳



北方的春天来得迟,过了惊蛰,仍然感觉冷,除了迎春和柳树的片片鹅黄点缀着这个寂寞的早春,天地间仍旧一片灰暗的色调。某个细雨的清晨,办公楼下的玉兰树冒出几个粉色的花骨朵,几天后,花骨朵像提前商量了一番,一夜之间,全都盛开,气势磅礴,花朵饱满如玉,花瓣片片如霞。

摄影 陈小萍



又是一年春来到,厂区内迎春花迎风绽放,远远望去,满目金黄。沐浴着阳光,走近一看,墨绿色的枝条交错重叠,一簇簇的小花朵点缀其中,春风一吹,像一群群蝴蝶迎风起舞,又像一个个金闪闪的小喇叭在吹奏着春天的乐章!

摄影 李莉



春到人间草木知。春色最早染上杨柳的枝头,然后,唤醒了小草,泥土软了,小雨下了,蝴蝶飞了,大地一派生机勃勃。

摄影 周飞飞



每一朵花都不会错过自己的春天,哪怕渺小、哪怕单薄、哪怕朴素,也要尽情绽放,在自己的花期展现最美的样子。

摄影 张卫华



春天来了

姚佳婧 女 11岁 家长 戈浩

春风里

● 佚名

轻软的藤萝在庭院里做着那个关于流浪的梦 寂寞的秋千 不见蝴蝶的影子 夜色里的笛声先于月光攀上楼阁 不知道风翻过那道篱笆墙 先染绿哪一片树叶 还是树叶染绿了春风 风铃阵阵 翻动缤纷的裙角 挽住时光的颈脖 将温暖堆积在姑娘的裙裾 桃花又开了 梨花也白了 我要说的话都在诗酒里 在我举杯的瞬间 刚好听到你的马蹄 经过我的窗前

玉兰

● 小武

红灯笼、蓝天、粉花在雨日的映照下,自成一景,美不胜收。远观满树繁花,亭亭玉立,给人以素洁高雅之情怀。入夜,天上繁星点点,地上灯火闪亮,怒放的玉兰花在夜色中静静吐蕊。

一日,行至公司办公楼下,两树玉兰映入眼,与东方的朝霞相映成趣,在金色霞光的映照下,似披上一抹轻纱,如天上飘下的一片云彩,姿态万千,让人留恋在花树下,不愿离去!看着眼前的两株玉兰,想起了屈原《离骚》中对

玉兰“朝饮木兰之坠露兮,夕餐菊之落英”的描述,屈原对玉兰花的欣赏之情付诸于金句,流传千年至今。

喜欢玉兰,只因它寓意深远。高洁品质,出淤泥而不染,处风寒而不俗,将一缕缕春日的温暖送进每一位赏花者的心目之中,将萌发的种子种进每一位华泽儿女的心底,在清风雨露中,择机而进发!



山西华泽铝电有限公司党委 主管 总第 331 期 (本期四版) 内部资料
党群工作部 主办 2017 年 3 月 25 日

公司全面开展问题梳理及整改专项工作



图为启动会现场。摄影 张勇

本报讯 3月22日,公司召开问题梳理及整改专项工作动员大会。公司党委书记袁欣富、纪委书记王福武、总经理助理尚会明以及各二级单位、部室负责人和相关业务人员参加会议。王福武主持会议。

根据国务院国有重点大型企业监事会 25 办、中国铝业公司和中铝股份有限公司关于问题梳理及整改专项工作总体部署和安

排,公司积极行动,制定下发了《问题梳理及整改专项工作实施方案》,成立了以公司党政一把手为组长的专项工作领导小组,并下设办公室,设立了三个专项工作组,针对三个方面、35 个专题、188 项具体内容的问题梳理及整改情况进行协调、督导,全面推动专项工作的开展。

会议宣读了公司《问题梳理及整改专项工作实施方案》,介绍了开展工作的背景、意义、内容、组织机构、时间;提出了专项工作开展的具体要求,并详细介绍了 35 个专题的责任分布情况。

袁欣富在讲话中提出四点要求:一是思想认识要层层提高。公司广大干部员工要转变思想观念,认清形势,树立解决问题、防范风险也是发展的理念,充分理解“真心想、真心找、真心改、求实效”的四点要求。二是领导干部要带好头。各单位、部室党政一把手要将专项工作纳入日常管理并作为重点工作亲自抓,确保各项工作成果标准高、数据准、案例实。三是落实责任,加强沟通协调。各专题主责单位要对具体内容细化分解、责任到人;责任单位和配合单位之间要分工协作、密切配合,确保按时间节点、保质保量完成各阶段工作任务。四是加强舆论引导和工作考评,确保活动取得实效。

动员会结束后,公司开展了问题梳理及整改专项工作相关知识培训。

(薛晶晶)

落实职代会、党建会精神系列访谈(之三)

本期讨论话题:三级经营

强化经营的思维观念,推进企业逐步从管理型向经营型转变。公司领导的主要精力要放在经营上,公司上下都要用经营的理念、思维和方法去做每一件事,从而推动经营型企业建设,形成三级经营格局。一级经营,主要是谋战略、谈合作,促发展;二级经营,主要是跑政策,创效益,防风险;三级经营,主要是建立阿米巴经营模式。

——摘自《总经理工作报告》

记者:公司今年提出要建立“阿米巴”经营模式,完善成本核算体系建设,计划财务部作为这项工作的牵头单位将如何推进这项工作的开展?目前进展如何?

计划财务部经理刘会杰:2017 年职代会后,计划财务部从不同渠道学习了“阿米巴”经营理念知识,作为“阿米巴”经营模式建立推广牵头单位,计划财务部从以下几个方面开展这项工作:理论是基础,计划财务部开展了“阿米巴”相关知识培训,组织各级员工学习成本核算知识,生产技术中心等部门组织开展工艺流程相关知识培训,着力培养一批既懂生产工艺流程又懂财务

基本知识、具有经营者意识的复合型员工。

制定方案,明确时间节点,采取有力措施扎实推进方案的实施,确保方案取得实效。一是以点带面,先选定试点车间,制定工作计划,财务人员与基层生产管理人员每周不少于两天的交流,财务核算人员直接到车间班组跟班上岗,宣讲成本核算方法,让现场员工人人心中都有一本“财务账”,为建立公司三级核算体系打下基础;二是摸清家底,明确边界条件,解决三级计量盲点,建立车间、班组成本核算模型,让每一级人员都熟练掌握本单位成本构成要素和核算方法;推行全面定额消耗,每一条流程、每一道工序、每一台设备均达到以产定耗,实现主材、辅材、主备件、零星备件的全面可控在控;三是细化成本费用指标,将指标划分到车间、班组、岗位,纵向到底,最终形成网格化成本费用控制图,助力相关生产单位寻找差距,做到人人肩上有指标,人人心中有责任;四是配合公司相关部门,建立有效的激励机制,激发每一位员工的降本意识,提升员工参与度,最终实现“三全”——全员、全方位、全过

程降本,并定期检验,不断改善,建立绩效分配跟进制度;固化经营模式,巩固降本增效成果,建立长效机制。

目前,已经完成了“阿米巴”经营理念的内部培训,正在制订相关实施方案和工作推进计划。

记者:公司提出三级经营格局今年重点要完成厂、车间、班组三级成本核算体系建设,你们厂是如何开展这项工作的?

炭素厂副厂长黄空军:2017 年,炭素厂建设三级经营格局,化小成本核算单元的总体规划思路是按照中铝公司打赢提质增效攻坚战的工作部署,进一步提升公司炭素系统竞争力,紧紧围绕公司提出的精准管理工作目标,完善三级管理体系及各项指标分解。教育引导广大干部职工增强节约意识,突出精、细、严、实,为约公司成本目标,细化分解各工序产品完全成本,并根据完全成本的主要构成要素,对主要指标及可控费用根据车间、班组的作业性质及范围,进一步分解至车间、班组、岗位;开展节支降耗活动,做好机物料费用、检修费、清理费、装卸费等费用的控制,实现炭素完全成本的过程控制,确

本报讯 为激发职工创新活力,彰显职工主体地位,公司积极推进创新工作室工作和“五小”竞赛活动的深入开展,制定下发了劳动竞赛方案,组织召开推进会,确保两项工作取得实效。

在年初下发的劳动竞赛方案中,公司工会对创新工作室和“五小”劳动竞赛提出了明确的要求。目前,在二级工会自主申报的基础上,经过生产技术中心审核、公司工会备案,电解一厂、电解二厂、炭素厂、铸造厂、检修厂、质检计控中心 6 个单位开展了创新工作室创建,申报课题 25 项,各单位“五小”劳动竞赛成果也正在评选中。

为进一步推动创新工作室工作和“五小”竞赛活动扎实有效开展,3月10日,公司召开了推进会。会上,荣获山西省“五小”竞赛优胜项目带头人贾永斌汇报了参加山西省“五小”竞赛优秀成果展示的感受和体会,分享了展会的成果,提出了“五小”项目创建的几点建议;荣获上级工会表彰的创新工作室带头人张旭贵、张卫波汇报了 2017 年创新工作室的创建思路、推进计划;生产技术中心汇报了近几年开展小改小革和技术创新等工作取得的成就以及 2017 年该项工作的设想与安排;公司工会从申报课题情况、立项课题的主要特点两个方面对创新工作室的课题进行了点评,并对创新工作室下一步工作的开展提出要求。

公司党委书记、工会主席袁欣富就推进创新工作室工作和“五小”竞赛活动提出了三点意见:一是要把两项创新活动作为激发企业内在活力,提高企业竞争能力的重要手段,要调动和发挥广大职工的主动性和积极性,创造更多的技术创新成果,推动企业技术进步。二是要把两项创新活动作为职工展示才华和实现自身价值的重要舞台,全体技术人员要持续在干中学、学中练、练中比、比中创,不断增强学习能力、创新能力,不断提高素质,增长才干,实现自我价值,促进自身全面发展。三是希望通过本次推进会,各单位能积极发挥两个创新平台的作用,围绕公司中心任务,组织广大职工在精准管理、精益操作、提质增效,实现生产经营目标中再立新功再作新贡献。

(陈小萍)

华泽建安喜迁办公新址

本报讯 3月13日,天津市华泽建安有限公司隆重举行了乔迁新址仪式。公司董事长、总经理郭成立,党委书记袁欣富,纪委书记王福武,副总经理尚生荣应邀出席了仪式。

华泽建安负责人表示,将认真贯彻落实“严、紧、细、实”的工作要求,为华泽铝电建设安全标准化示范企业和绿色循环工厂作出贡献,在激烈的市场竞争中续写华泽建安更辉煌的篇章。

袁欣富在讲话中指出,华泽

建安成立以来,为电解生产提供了可靠的装备保障,创造了良好的经济效益和综合效益。目前,检修市场前景非常广阔,希望华泽建安以此搬迁为契机,进一步解放思想,大胆创新,充分发挥设备和技术优势,加快发展速度,强力开拓市场,尽快做强做大,努力实现目标,以更好的业绩回报股东、回报员工。

在喜庆的鞭炮声和热烈的掌声中,郭成立、袁欣富共同为华泽建安办公楼投用揭牌。(吕建杰)

保成本目标的完成,满足电解生产需要,不断提高经济运营质量和管理水平。

推行设备专责制度,每台设备设立“三人”,即专责人、检修人和设备管理人。专责人承包专责设备所有发生的费用(检修、备件、材料);检修人挂钩承包设备发生的检修和备件费用;设备管理人挂钩承包设备的检修、备件和材料费用。做好机物料消耗控制,建立材料备件计划、实领、消耗、库存台账,规范材料、备件管理,确保材料备件帐目清楚,严格控制材料备件领用,不得超过炭素厂材料备件费定额;严格清理费控制,核算人员定期核算清理费发生的业务量,核准发生清理费的劳务工人数,将年度及月度清理费控制在预算目标范围之内;加强修理费控制,核算人员要关注外委修理费发生的情况,按照装备部及财务部要求填报修理费发生日报表;做好装卸费控制,认真核算并确定装卸费发生的内容和范围,根据装卸工作量审核核装卸费台班数量,控制结算进度,保证预算目标的完成。

记者:在公司推行全面定额消耗中,要求每一条流程、每一道工序、每一台设备均达到以产定耗,实现主材、辅材、零星备件的全面可控在控,你们车间采取哪些措施实现各项费用的控制?

炭素厂焙烧一车间主任武建国:焙烧一车间根据生产工序和工艺关联性特点,化小成本考核单元,将班组进一步分解为净化、调温、天车、解编组四个作业班组,建立并细化了各作业班组的物资消耗定额,编制物资需求计划和物资日常供应,通过岗位职工精准管理、精细操作、精心点检,实现主材、辅材及备件的全面可控。

车间日常最大的消耗为耐火砖和耐火胶泥,延长焙烧炉的使用寿命可有效控制其消耗。一是加强岗位精准操作管理,优化焙烧曲线,设置合理的焙烧升温 and 降温速率,降低温差变化对耐火材料使用寿命的影响;二是推行焙烧炉专责炉护、炉室清理和火道墙修理,专责人对炉室质量和消耗负责;三是加强边火道的保温,减少相邻火道温差产生的热应力,进一步减少火道墙变形;四是严格控制耐火砖材料质量,不合格品退货处理。

记者:在公司推行全面定额消耗中,要求每一条流程、每一道工序、每一台设备均达到以产定耗,实现主材、辅材、零星备件的全面可控在控,你们车间采取哪些措施实现各项费用的控制?

创新 创效 孵化器 激发 企业 新活力

公司 积极 推进 创新 工作室 和 『五小』 竞赛 活动

炭素厂

炭素系统综合排名进入中铝A档序列

本报讯 今年以来,炭素厂在原材料价格大幅上涨的不利条件下,采取多项举措,不断优化各项指标,2月份,在中铝公司炭素劳动竞赛及炭素综合运行评价中,公司进入A档序列。

为强化炭素系统对标管理,中铝公司开展了以提质、降耗、成本三个方面为主的劳动竞赛和综合运行评价工作。炭素厂深挖内潜,强化对标管理,采取多项措施,实现了各项指标的持续优化。

该厂实施抽真空技术改造,加强

铸造厂

普铝工匠完成机器人升级改造

本报讯 近日,在厂家、质检、铸造三方人员的共同努力下,铸造厂普铝工区1号线机器人及配套设施顺利安装到位,并一次投运成功。

据悉,铸机线上原有机器人是进口设备,已经连续运行13年,设备老化,故障率较高,且关键备件未实现国产化,费用较高。据统计,2016年两条铸机线的机器人维护保养费用高达60余万元。因进口备件供货周期长,工区给每班多配备2人,在机器人故障时担任临时搬锭的工作。

今年以来,面对严峻的市场形势,铸造厂眼睛向内,将机器人更新改造作为攻关项目。为确保项目尽快落地,该厂在咨询厂家的同时,多次到榆林、

能源动力厂

完善压缩空气二级计量

本报讯 近日,能源动力厂组织检修人员为公司压缩空气管网安装了六处流量计,实现了压缩空气能源的二级计量。

据了解,压缩空气管网由于设计缺陷,无法实现对各二级单位的能源计量,不能有效掌握各二级单位使用情况。按照公司“大能源”实施方案和

残极清理,降低残极灰分,新增四台除铁器,降低阳极微量元素含量,改善了阳极两个反应性指标;开展低沥青配比技术攻关,降低沥青配入量;开展技术创新,通过优化焙烧曲线,加强炉室密封,推行不停火移炉,降低天然气单耗;加强设备运行维护,降低设备故障率;通过狠抓精准管理,提高阳极综合合格率,降低极后焦单耗等成本指标。

在中铝对标中,该厂CO2反应性残余率、阳极一级品率、阳极毛耗、沥青单耗指标、组装块加工成本等指标均达到A档目标。(穆二军)

三门峡等铸造企业进行实地考察调研

并结合自身实际,确定了改造方案。机器人改造后较以前设备系统凸显三大优点:一是维护费用大幅降低,机器人所有备件均可国产化,费用低廉,每年备件和维护成本不超过2万元;二是解放人力,新设备自动化程度高,可减少回转和看护机器人2个岗位人员,每月可节约人工成本1万余元;三是机器人系统与整体铸机线分离,可单独运行,以往机器人系统同铸机线连锁运行,当机器人搬运铝锭出现故障时,整条铸机线都停止运行,此次改造后即使机器人停运,铸机线也能正常运转。(张东)

能源动力厂

完善压缩空气二级计量

本报讯 近日,能源动力厂组织检修人员为公司压缩空气管网安装了六处流量计,实现了压缩空气能源的二级计量。

据了解,压缩空气管网由于设计缺陷,无法实现对各二级单位的能源计量,不能有效掌握各二级单位使用情况。按照公司“大能源”实施方案和

能源动力厂

为切实发挥榜样的引领作用,电铝二厂对确定的样板槽提出更高的标准。外观方面,要求槽盖板盖放整齐统一,槽上部结构清洁无积料,导杆密封圈完好,打壳气缸无跑风漏气见本色,设备

铭牌、母提刻度清晰,立柱母线软带规整无下塌,风格板平整无变形;在电解槽内部维护方面,要求保温料饱满但不埋钢爪、下料口规整无氧化,壳面平整无冒火,导杆密封圈完好,出铝口规整,最终达到设备完好如新见本色。电解槽内外工区清理完毕后,泄漏点由检修净化工

公司成功中标中铝华润一项目

信息后,公司积极行动,准确研判市场、反复测算成本,制定出了比较合理的价格,在营销中心、生产技术部、铸造厂、华泽建安四个单位的共同努力下,成功中标。这是公司自成立以来第一次参与投标活动,取得了良好成绩,为公司拓展新产品市场奠定了基础。(张新强)

电力管理中心

空预器在线治疗效果好

空预器频发堵灰现象,造成烟气侧差压高、排烟温度上升、炉膛负压波动等问题,影响机组安全稳定运行,发电机组被迫降负荷运行。

为此,电力管理中心组织人员,积极行动,分析、调研,制定有效措施,采用不停

质检计控中心

“火眼金睛”辨真伪

与化验分析联动机制,提高分析速度,强化质检把关力度,从取样到出具分析结果控制在两小时之内,并及时将分析数据传递给生产相关单位,同时对分析过程中出

电铝二厂

打造样板槽提升操作管理质量

铭牌、母提刻度清晰,立柱母线软带规整无下塌,风格板平整无变形;在电解槽内部维护方面,要求保温料饱满但不埋钢爪、下料口规整无氧化,壳面平整无冒火,导杆密封圈完好,出铝口规整,最终达到设备完好如新见本色。电解槽内外工区清理完毕后,泄漏点由检修净化工

公司成功中标中铝华润一项目

信息后,公司积极行动,准确研判市场、反复测算成本,制定出了比较合理的价格,在营销中心、生产技术部、铸造厂、华泽建安四个单位的共同努力下,成功中标。这是公司自成立以来第一次参与投标活动,取得了良好成绩,为公司拓展新产品市场奠定了基础。(张新强)

电力管理中心

空预器在线治疗效果好

空预器频发堵灰现象,造成烟气侧差压高、排烟温度上升、炉膛负压波动等问题,影响机组安全稳定运行,发电机组被迫降负荷运行。

为此,电力管理中心组织人员,积极行动,分析、调研,制定有效措施,采用不停

质检计控中心

“火眼金睛”辨真伪

与化验分析联动机制,提高分析速度,强化质检把关力度,从取样到出具分析结果控制在两小时之内,并及时将分析数据传递给生产相关单位,同时对分析过程中出

电铝二厂

打造样板槽提升操作管理质量

铭牌、母提刻度清晰,立柱母线软带规整无下塌,风格板平整无变形;在电解槽内部维护方面,要求保温料饱满但不埋钢爪、下料口规整无氧化,壳面平整无冒火,导杆密封圈完好,出铝口规整,最终达到设备完好如新见本色。电解槽内外工区清理完毕后,泄漏点由检修净化工

公司成功中标中铝华润一项目

信息后,公司积极行动,准确研判市场、反复测算成本,制定出了比较合理的价格,在营销中心、生产技术部、铸造厂、华泽建安四个单位的共同努力下,成功中标。这是公司自成立以来第一次参与投标活动,取得了良好成绩,为公司拓展新产品市场奠定了基础。(张新强)

电力管理中心

空预器在线治疗效果好

空预器频发堵灰现象,造成烟气侧差压高、排烟温度上升、炉膛负压波动等问题,影响机组安全稳定运行,发电机组被迫降负荷运行。

为此,电力管理中心组织人员,积极行动,分析、调研,制定有效措施,采用不停

质检计控中心

“火眼金睛”辨真伪

与化验分析联动机制,提高分析速度,强化质检把关力度,从取样到出具分析结果控制在两小时之内,并及时将分析数据传递给生产相关单位,同时对分析过程中出

电铝二厂

打造样板槽提升操作管理质量

铭牌、母提刻度清晰,立柱母线软带规整无下塌,风格板平整无变形;在电解槽内部维护方面,要求保温料饱满但不埋钢爪、下料口规整无氧化,壳面平整无冒火,导杆密封圈完好,出铝口规整,最终达到设备完好如新见本色。电解槽内外工区清理完毕后,泄漏点由检修净化工

公司成功中标中铝华润一项目

信息后,公司积极行动,准确研判市场、反复测算成本,制定出了比较合理的价格,在营销中心、生产技术部、铸造厂、华泽建安四个单位的共同努力下,成功中标。这是公司自成立以来第一次参与投标活动,取得了良好成绩,为公司拓展新产品市场奠定了基础。(张新强)

电力管理中心

空预器在线治疗效果好

空预器频发堵灰现象,造成烟气侧差压高、排烟温度上升、炉膛负压波动等问题,影响机组安全稳定运行,发电机组被迫降负荷运行。

为此,电力管理中心组织人员,积极行动,分析、调研,制定有效措施,采用不停

质检计控中心

“火眼金睛”辨真伪

与化验分析联动机制,提高分析速度,强化质检把关力度,从取样到出具分析结果控制在两小时之内,并及时将分析数据传递给生产相关单位,同时对分析过程中出

电铝二厂

打造样板槽提升操作管理质量

铭牌、母提刻度清晰,立柱母线软带规整无下塌,风格板平整无变形;在电解槽内部维护方面,要求保温料饱满但不埋钢爪、下料口规整无氧化,壳面平整无冒火,导杆密封圈完好,出铝口规整,最终达到设备完好如新见本色。电解槽内外工区清理完毕后,泄漏点由检修净化工

公司成功中标中铝华润一项目

信息后,公司积极行动,准确研判市场、反复测算成本,制定出了比较合理的价格,在营销中心、生产技术部、铸造厂、华泽建安四个单位的共同努力下,成功中标。这是公司自成立以来第一次参与投标活动,取得了良好成绩,为公司拓展新产品市场奠定了基础。(张新强)

电力管理中心

空预器在线治疗效果好

空预器频发堵灰现象,造成烟气侧差压高、排烟温度上升、炉膛负压波动等问题,影响机组安全稳定运行,发电机组被迫降负荷运行。

为此,电力管理中心组织人员,积极行动,分析、调研,制定有效措施,采用不停

质检计控中心

“火眼金睛”辨真伪

与化验分析联动机制,提高分析速度,强化质检把关力度,从取样到出具分析结果控制在两小时之内,并及时将分析数据传递给生产相关单位,同时对分析过程中出

电铝二厂

打造样板槽提升操作管理质量

铭牌、母提刻度清晰,立柱母线软带规整无下塌,风格板平整无变形;在电解槽内部维护方面,要求保温料饱满但不埋钢爪、下料口规整无氧化,壳面平整无冒火,导杆密封圈完好,出铝口规整,最终达到设备完好如新见本色。电解槽内外工区清理完毕后,泄漏点由检修净化工

公司成功中标中铝华润一项目

信息后,公司积极行动,准确研判市场、反复测算成本,制定出了比较合理的价格,在营销中心、生产技术部、铸造厂、华泽建安四个单位的共同努力下,成功中标。这是公司自成立以来第一次参与投标活动,取得了良好成绩,为公司拓展新产品市场奠定了基础。(张新强)

电力管理中心

空预器在线治疗效果好

空预器频发堵灰现象,造成烟气侧差压高、排烟温度上升、炉膛负压波动等问题,影响机组安全稳定运行,发电机组被迫降负荷运行。

为此,电力管理中心组织人员,积极行动,分析、调研,制定有效措施,采用不停

质检计控中心

“火眼金睛”辨真伪

与化验分析联动机制,提高分析速度,强化质检把关力度,从取样到出具分析结果控制在两小时之内,并及时将分析数据传递给生产相关单位,同时对分析过程中出

电铝二厂

打造样板槽提升操作管理质量

铭牌、母提刻度清晰,立柱母线软带规整无下塌,风格板平整无变形;在电解槽内部维护方面,要求保温料饱满但不埋钢爪、下料口规整无氧化,壳面平整无冒火,导杆密封圈完好,出铝口规整,最终达到设备完好如新见本色。电解槽内外工区清理完毕后,泄漏点由检修净化工

