

葡萄熟了

● 佚名

8岁那年,父亲从西安回来,带回一截干树枝,插在后院的空地上,父亲说那是葡萄树枝,插在土里就能活。果然,等到春天,几场春雨过后,干树枝上冒出了芽儿,抽出了几片嫩叶,随着气温的升高,叶子愈加浓密,枝枝蔓蔓匍匐在地上,长成了一条长长的葡萄藤。

父亲找来竹竿,搭上架子,把葡萄藤牵上去,葡萄藤嫩绿柔弱的触须像爪子一样紧紧地攀在架子上,一路蜿蜒向上,长势旺盛。一个夏天过去,葡萄藤爬满了架子,葡萄架像一顶绿色的小帐篷。我殷勤地为葡萄藤浇水,拔树根底下的草,赶走不小心爬上叶子的虫子。每天早晨起床就跑到后院看,葡萄藤爬高了多少,又多长出了几片叶子,在我8岁的梦里,我看见那架葡萄树挂满了一串串葡萄,每一颗都饱满莹润,晶莹剔透,等我醒来后发现架子上仍然只是铺满了浓绿的叶子,我很失望地问父亲:“为什么葡萄树只长叶子,没有葡萄?”他告诉我:“葡萄树还没长大,长大了才能结果。”

第二年的春天,我早早为葡萄

藤浇水、施肥,因施肥过多,葡萄藤蔫儿了好几天,新长出的几片叶子发黄打卷儿,好在后来又慢慢缓过神了。积蓄了一个冬天的精气神,葡萄藤长得更加粗壮,巴掌大的叶子把架子遮盖得密不透风,父亲有时候闲了也会去给葡萄架修剪枝叶。六月,葡萄藤开花了,一簇簇米粒般的花穗引来了蜜蜂的嗡嗡嗡嗡,花期过后,我惊喜地发现葡萄结果了,青豆般的果实藏在绿叶间,很是俏皮可爱。

我耐心地等待葡萄的成熟,每天赶麻雀、抓虫子、浇水,忙个不停,葡萄一天天饱满起来,绿色的果实变得透亮,水润,慢慢着了色,我拼命忍住肚里的馋虫。我想等到葡萄全部熟透了再摘。那样的等待对于一个不到十岁的孩子来说格外漫长。当那一串串的葡萄沉甸甸地从架子上垂下来的时候,后院明显热闹起来,很多邻居家的孩子三三两两地在离后院不远的山丘上玩耍,我猜想他们也一定是看中了那一树葡萄。我每尺寸步不离地守在葡萄架旁,即使睡觉前也要从窗户上看了一眼,确认我的葡萄是否安然无恙。

葡萄快熟了,透过那薄薄紫红色的表皮,我能看见里面水汪汪的果肉,我咽了咽口水,我要再等一等,等到所有的果子全部熟透再去品尝。一个闷热的下午,像往常一样,我在葡萄架旁逗蚂蚁玩儿,父亲出去挑水,让我跟着他用壶拎水,我不肯,他执意让我去,我不得不磨磨蹭蹭跟在后面,我看了一眼后院附近的山丘,没有孩子,我放心地出去了,我想来回十来分钟的路程,应该不会有人来。我打满了水,飞快地往家赶,等我走到后院,看到后院仍然宁静,再看一眼葡萄架,一串葡萄也没有剩下。我扔下壶,大哭起来,就在我离开的那十几分钟里,邻居家的孩子把葡萄全部摘走了。

母亲听见了哭声,安慰我:“明天去了城里,给你买几斤回来。”

“我不要买的,那不一样。”我仍然哭着。

父亲被我哭烦了,呵斥我把壶捡起来,重新去打水。那个下午,我忍着失去葡萄的伤心,跟在父亲身后又去打了三趟水。傍晚,我走到葡萄架旁,看着空荡荡的架子,一颗葡萄也没剩下,又忍不住哭了起来。

专题 文艺

华 泽 铝 电

又是一年炎热的夏天,知了躲在树上不厌其烦地鸣唱,听着知了声我又回到童年时光。

那时候农村物质资源匮乏,不像现在有那么多的玩具,每天最为高兴的事情就是捉知了。捉知了得先制作工具,找一根竹竿,用一根铁丝做成一个圈,把一个旧洗衣粉袋子缝制在上面。每天中午,我不听父母的阻挠,带着自制的“捞”知了的杆子,走进杨树林。树林里知了声此起彼伏,除了普通吱吱叫叫声儿的知了,还有带拐弯的山知了叫。快看,这个大树上有十只,当我拿着杆子将要套住它的时候,它们有了感觉,瞬间飞走。紧接着它的同伴也停止了叫声,顿时偌大的树林变得无比的寂静。我只好看着急了,沮丧地站在原地静静地等待。最后总是有那么几只病残的知了没有逃过我无情的袋子。捉知了是我童年的一件趣事,也是农村孩子一个精神寄托,幽静的树林,伴随着知了的歌唱,我们享受着这份大自然的

情。

晚上,我又来到这片树林,因为它一直都在,这次我要捉那些刚刚爬出地面的知了,听大人说,知了要在地底下长7年,7年以后才能破土而出。可怜它们刚刚走出地面,还没有接触阳光的光照,还没有经过香雨的沐浴,没有经过微风的爱抚,已经让我们无情抓进了牢笼。我每天晚上可以捉到知了猴30个,卖给别人,得到三毛钱。每天晚上我计算着,以这样的速度,我很快就会有更多很多的“钱”,带着这样的梦想,我甜甜地进入梦乡。

现在回到老家,偶尔也能听见知了的叫声,但那片杨树林已经消失,我甚是怀念那片杨树林的知了。

知了声声

原香梅

清 晨

● 李 琳

雨后,清晨。

花草的芳香,雨露的湿润,阳光的温暖,空气中飘浮着满是清新的泥土气息。

晨练的人们呼吸着新鲜的空气,精神抖擞。还有步履匆匆的行人……

可爱的鸟儿,从树枝上探出头,欢快的歌唱,草丛中传来阵阵蛐蛐的鸣唱,清脆悦耳,似奏乐伴奏。

最好吃的果子,不在水果盘中,而在那高高的树上自由

地生长,喜悦而舒展,果子上的雨露在一抹阳光的照射下晶莹剔透,看着就觉得香甜。

雨后的美容,石榴花与知名的各种花,红、白、黄娇艳欲滴,令人望而却步。

雨后的清晨,一切都是新的。

置身户外,我看,我嗅,我听,我感受。

让大自然的灵气和精华,融入我的生命,悦目,赏心,清新,自然。

沁园春·里约奥运

● 孙晓艳

巴西里约,奥运之城,亿万欢腾。看中华健儿,奋力拼搏;摘金夺银,尽显风骚。赛场之上,红旗飘飘,颂奥林匹克精神。扬国威,立世界东方,倍感自豪!

翘首期盼无限,看我厂发展好态势。叹员工拼搏,青春作伴;提质降本,优化升级。统一思想,明确目标,凝心聚力向前冲。待年底,公司验收时,成绩骄人。



走进阳光

吕歆霏 女 6岁 家长 质检计控中心 李莉



光与影
摄影 张卫华

谁动了我的幸福

● 杜 鹏

谁动了我的幸福,如同谁动了我的奶酪。

我是一名组装工,厂房里到处都是移动设备尤其是行走的阳极组和导杆组,所以为了安全,车间设有安全绿色通道。工作久了,嗨,从悬链下穿过,只要我速度快点,碳块应该不会夹着我。1次,2次,3次,4次,5次……碳块依然没有夹着我。看来我的幸运指数是极高的。去年冬天,我的幸运之神好像睡着了,我马上就要穿过去了,就差一点点,真的就是一点点,碳块忽然晃动了下,把我的左胳膊夹住了,说时迟那时快,我身体转了90度,用右手使劲推碳块,同时我的屁股做住下坐的姿势,我的左胳膊免于被夹伤的灾难,只是受了点软组织挫伤。下班回去我老婆责怪我,说这是严重的侥幸心理,车间肯定是禁止这样通行的。对,就是习惯性侥幸心理,是我违反了安全技术规程。是我的“侥幸”心理动了

我的幸福。

阳极浇渣清理岗位,主要清理阳极浇铸完毕后的碳碗周围多余的磷铁。岗位人员左手铁锤,右手扫帚,一敲一扫完美配合。我们班的任师傅工作认真负责,清理的阳极组绝对干净,在下一个流程绝不会出现返工。于是大家都把他作为学习的榜样,这时安全员发话了,清理质量固然重要,可是你违章了——没有佩戴防护面罩。任师傅辩解:戴上了面罩能清理干净吗?眼前还多了个隔离墙,戴不戴的无所谓。“对了,面罩就是个隔离墙,就是保护你娇致的五官呀!”安全员接起话茬,“你不能图了效率,忘了安全呀。”就这样“习惯性无所谓”的这个毛病,让我们班的两名干将斗起了嘴,影响了我的工作效率。

还记得,4月22日早上7点50分我刚接班,发现铁环压脱岗位皮带廊地面有一大滩油,什么情

况?我一想反正不是我们班的事,车间肯定会安排人收拾的。8点10分,车间就通报皮带廊积油太多无人问津,现场混乱,责令我们班立即处理并给予处罚。郁闷,你说如果我在刚接班就问清楚怎么回事?然后向车间汇报下不就不挨考核了嘛。嘛嘛,是习惯性麻痹影响了我的收入。

浇铸小钢车钢丝绳是浇铸岗位每天每班必检查的项目,就怕小钢车在浇铸时钢丝绳突然断裂造成铁水抛洒、飞溅,很危险的。我们的小钢车司机师傅凭着经验,认为钢丝绳断了2根没有关系还可以坚持完当班。事实并非如此,有一次钢丝绳断了,抛洒出来的铁水把中频炉室下方的电缆烧了,幸亏有消防沙箱作保护,否则后果不堪设想,想想都害怕。事故分析会大家纷纷表态,还是按规程操作来得放心和安全,不要让“凭经验”毁了我的幸福。



山西华泽铝电有限公司党委 主管 总第 317 期 (本期四版) 内部资料
党 群 工 作 部 主办 2016 年 8 月 25 日

省重大项目督察组到公司调研



图为督察组调研现场。

摄影 张 勇

本报讯 8月18日,山西省政府16项重大项目推进情况专项督察组在运城市、河津市两级市委市政府领导的陪同下,到公司3号机组超低排放改造项目施工现场进行调研,公司董事长、总经理冀树军就项目进展及整体规划情况进行了介绍。

据了解,公司2X300MW机组超低排放(BOT)改造项目作为山西省16项

重大项目之一,总投资1.6亿元,项目改造包括脱硫改造、脱硫改造、干式电除尘器改造、增引风机改造、增加湿式电除尘器、氨区扩容改造等六个子项。改造工期分别为60天,3号机组改造于今年8月份开始至10月份结束,4号机组改造于明年4月份开始至6月份结束。项目改造完成后,两台机组的二氧化硫排放降低165mg/m³,氮氧化物降低150mg/m³,粉尘含量降低25mg/m³,环境改善效果明显。目前,3号机组项目改造的关键工程一级脱硫塔主体工程已经建成,正在进行内部防腐处理。3号机组改造已于8月18日全面开工,预计10月17日完成改造。

督察组对公司发电机组环保工作给予充分肯定,希望公司再接再厉,为山西省的碧水蓝天工程做贡献。(张 勇)



图片新闻

公司两台机组超低排放BOT项目运维正式移交



图为BOT项目运维移交启动会现场。

摄影 陈小辉

本报讯 根据国家新出台的超低排放环保标准和山西省三年行动计划的要求,参照政府鼓励第三方治理的指导意见,公司2×300MW机组以BOT模式委托哈尔滨锅炉厂有限责任公司进行超低排放改造。8月5日,公司组织召开了两台发电机

组超低排放BOT项目运维移交启动会,公司副总经理王小平、河津发电分公司总工程师原耀斌、哈尔滨锅炉厂有限责任公司授权接收代表王二所及相关业务部门负责人参加了会议。

会上,电力管理中心汇报了环保岛运维移交组织方案,哈尔滨锅炉厂有限责任公司运维负责人汇报了前期生产准备情况,王二所、原耀斌分别作了发言。王小平强调,环保岛运维移交工作各

方必须高度重视,密切配合,相互补位,做好移交各项准备工作,确保移交过程安全平稳有序。会上,还签订了环保岛系统资产运维移交证书。此次会议的召开标志着公司超低排放BOT项目运维移交工作正式启动。(原 伟)

员工职业操守

责任:顾全大局,敢于担当;忠于职守,尽职尽责;奋发有为,敢为人先。
诚信:真诚做人,以诚待人;诚实守信,实在做事;心怀感恩,敬畏规则。
友爱:以人为本,关爱员工;相互理解,互相尊重;团结协作,包容和谐。
实干:脚踏实地,埋头苦干;用心工作,注重细节;拒绝借口,业绩第一。

提供保障。

本报讯 8月中旬,公司助理以上领导分别深入到各二级单位和机关部室,就1至7月份成本完成情况和下半年主要工作措施进行调研,共同研究解决存在的问题。公司领导在调研期间,通过听取班子汇报、干部职工座谈、生产线走访等方式,详细了解各单位存在的问题,针对基层单位提出的问题,能够解决的当场安排解决,每位领导在调研结束后,均形成了详细的调研报告。人事行政部对各位领导调研报告进行了汇总,公司将召开专题会议进行研究,确保完成全年成本利润目标。

公司董事长、总经理冀树军在电解二厂调研时要求,公司上下要坚决咬住中铝公司下达的成本目标不放松,充分发挥电解挖潜改造项目投产的有利条件,为全公司完成目标任务提供保障;要坚持稳健经营,重视系列安全,强化劳动竞赛,确保系列长周期安全运行;要深化提质增效,突出质量意识,坚持工序产品标准,提供优质产品;要实施扩张性生产,优化电解质成份和技术条件,强化电流效率,做到稳产高产,发挥规模效益;要加强员工管理,突出人文关怀,解决员工实际困难,稳定员工队伍。在检修厂调研时要求,安全第一,针对检修施工业务点多面广的特点,做好预案制定和能量隔离工作,落实好安全措施和责任,确保安全作业;质量要最好,树立百年老店意识,加快电解槽大修进度,强化天车和导杆维修质量,为电解稳高产提高保障;服务要一流,检修施工业务突出服务意识,以生产单位满意为标准,为生产组织

公司党委书记、工会主席袁欣富在电解一厂调研时要求,要深挖内部潜力,加强精准管理,持续优化各项生产技术指标,向成本要竞争力;要严格落实安全生产规章制度,不断夯实基础管理,稳定系列安全,保证人身安全;要加强培训,发挥好师傅带徒的传帮带作用,提高人员素质;要做好人员稳定,通过各项活动的开展激发员工工作的积极性。在质检计控中心调研时要求,要把保障、协作、把关的作用发挥好,严把进厂物资质量、计量关;安防工作要做好现场生产管控和防盗工作;此外,还要加强人才培养体系的建设,提高生产服务保障能力。

公司纪委书记王福武,副总经理王小平、郭威立,财务总监孙安稳等助理以上领导分别深入发素厂、能源动力厂、铸造厂、营销中心等单位进行调研,与各单位领导班子及员工进行了深入交流,对各单位如何解决目前存在的问题,促进年度目标任务的完成提出了具体要求。

(谭军泽 张梅芳)

公司全力推进创新工作室创建



图为座谈会现场。

摄影 闫学温

本报讯 为推进公司职工(劳模、技术能手)创新工作室扎实开展,8月9日,公司工会组织各二级单位工会主席、职工(劳模、技术能手)创新工作室带头人及主要成员共计25人在电解二厂召开了创新工作室推进座谈会。公司党委书记、工会主席袁欣富到会并提出要求。

会上,电解一厂等六家二级单位的主席和和创新工作室带头人分别结合山西、西省机冶建工会“花开满园、技术报国”培训交流活动和前期外出参观学习谈了自己的体会,汇报了本单位创新工作室的开展情况以及下一步的工作计划。

据了解,3至5月份,公司工会组织各单位工会主席、劳动模范、技术能手,先后到永济电机厂、太钢、山西省机冶建工会会员单位的创新工作室进行实地参观取经学习;7月15至16日又邀请省机冶建工会来公司开展培训交流,近100名干

部职工与国家级及省级技能大师面对面交流学习;公司工会先后下发了职工(劳模、技术能手)创新工作室管理办法(试行)、职工(劳模、技术能手)创新工作室创建标准和验收评比管理办法,从基本原则和目的、组织机构、申报程序、创建标准、验收评比、命名表彰等方面对公司创新工作室创建工作进行了顶层安排,为公司创新工作室创建提出了较系统的指导意见。各单位也结合各自的生产特点,在单位内部开展创新工作室创建工作,目前,共有6个二级单位创建了6个不同课题的创新工作室。

袁欣富对创新工作室创建工作予以了充分肯定,他要求,要注意基础性资料的总结积累,创建过程文字、图表和影像资料,特别是已经取得成效的创新成果要及时进行总结提炼,积累创建历史资料;课题选择要精,要专,要与制约本单位生产经营的瓶颈对接;要善于集中创新资源,创新团队成员可以跨单位、跨部门、跨专业自愿组合;要做好保密工作,在创建过程中涉及生产工艺等技术数据要做好知识产权保护工作,防止泄密;要突出实效,择优推荐,创新工作室创建要以生产经营为中心,取得成效要看得见,并能真正促进公司提质增效工作的开展。

(张军泽 闫学温)

铸造厂

再生冰晶石实现对外销售

本报讯 8月份,公司循环经济产品再生冰晶石首次实现对外销售,其中与连城铝业签订的600吨冰晶石销售合同,已经发货350吨,产品以质量好、价格低得到客户的认可,目前,剩余的250吨正在积极备货中,可为公司创造一定效益。

作为中铝系统内第一家采用浮选法生产的再生冰晶石生产线,再生冰晶石项目具有环保无污染、自动化程度高等特点,自2015年3月份投产以来,已经为公司电解槽提供冰晶石5000余吨,节约采购成本1000余万元。

如何充分利用自身优势创造效益,成为铸造厂今年一项重点工作。下半年,为积极响应公司“打赢提质增效攻坚战,超额完成年度目标任务”的工作要求,铸造厂变被动“防守”为主动“出击”,安排销售人员积极走出去,将“铝灰保护环”、“再生冰晶石”等产品带到一些电解铝企业进行展示推销,取得良好效果,目前多家单位表示有采购意向。

(张东)

质检计控中心

创新取样方式

本报讯 近日,质检计控中心创新了预焙阳极取样方式,以减少钢爪化爪现象,有效降低钢爪修复成本,不断提升电解技术指标。

此前,预焙阳极取样方法是在阳极上部两个碳碗之间进行取样,当预焙阳极碳块在电解生产过程中残极残余厚度小于试样棒上半部长度时,熔融的电解质液和铝液会沿着棒孔返上阳极表面,使阳极钢爪浸泡在电解质液和铝液中出现化爪现象,不仅影响铝液质量,还增加钢爪修复费用。针对这一现状,在不影响试样代表性的情况下,质检计控中心技术人员改变阳极取样方式,从阳极底部进行取样,使阳极底部进行取样,技术人员通过绘制图纸,改造取样轨道,设计出阳极翻转工具,实现了预焙



图为员工正在取料。 摄影 曲静华

电解二厂

“巧工具”提高劳动效率

本报讯 为全力推进提质增效工作,电解二厂积极对工具器具进行改造。近日,该厂制作了工具,改进了取电解质的方式,使原来需要十多分钟完成的工作缩短至一两分钟,劳动效率提高80%。

此前,取电解质工作时,员工需直接手持大勺从电解槽中舀出电解质,由于大勺和

今年年初职代会上,公司下达了炭素厂提质降本、优化升级的具体目标,并与炭素厂领导班子签订了绩效合同。而当时炭素厂面临的现状是阳极质量波动、成本偏高,2015年阳极一级品率不足60%。如何完成公司下达的目标任务?炭素厂的出路又在哪里?成为摆在大家眼前的难题。该厂负责人尚慧明在党员干部大会上响亮提出:“炭素厂的出路就在我们自己的脚下,我们要拿出移山填海的魄力和不畏艰险的勇气,依靠脚踏实地的苦干和实干,走出一条成功之路。”

半年以来,炭素厂全体干部职工上下一心,发扬工匠精神,实施精准管理,超额完成了生产任务,上半年阳极一级品率稳步提高,5月份高达85%,多次在中铝排名第一,组装块制造成本从2月份起稳居中铝前三。

前进的路,需要不断尝试

拿着7月份的生产统计报表和质量报表,炭素厂成型车间主

炭素厂

危险源辨识卡助员工安全上岗

本报讯 “以前排查危险源时,容易漏项,排查不全面,有了这张卡,现场危险源一目了然,而且辨识更容易。”一名拿着危险源辨识卡的员工高兴地說道。近期,炭素厂开展了以“岗位危险源辨识”为主题的风险预控安全活动,为岗位员工下发了较大危险因素(不可接受风险)清单辨识卡,助力员工安全上岗。

为使每位员工真正掌握自己岗位的风险点及风险后果,炭素厂组织开展危险源辨识评价活动,统一制定并下发了400余张岗位危险源辨识卡,内容覆盖全厂各车间(站)20余个工种岗位作业活动。辨识卡内容包括:各重要岗位危险源的所在场所、部位、环节,存在的较大危险因素,易发生的事故类型及相应的防范管控

措施。持卡人明确所在岗位存在的风险点,清楚相应管控措施,让员工树立“标准岗、干标准活”的工作意识,避免风险导致的安全事故,提高工作效率和质量。

同时,炭素厂还开展班前、工作前危险源分析,班中动态危险源预控,班后危险源评价工作。各班组也充分利用班前会和安全活动时间,采取抽查提问等多种方式,确保每位员工都熟悉岗位工作流程、操作要点和安全注意事项。厂安全生产科在进行安全检查时,随机抽查各岗位人员对相关知识的掌握情况,并制定了考核机制。如今,每班上岗前严格按照危险源辨识卡排查安全问题已成为员工的一种自觉行动。

(穆二军)

能源动力厂

增设失电报警装置

本报讯 近日,能源动力厂热

力车间组织检修人员为电解烟气余热利用系统安装失电报警装置,确保电解烟气余热系统的安全稳定运行。

据了解,能源动力厂热力车间在进行风险管控分析时,发现电解烟气余热利用系统缺少失电报警装置,该系统设计为无人值守,人员每4小时巡检一次,在巡检间隔期内如果设备停运不能被及时发现,可能造成系统超温超压运行,甚至出现局部爆管的安全隐患。为有效解决这一问题,热

力车间立即与生产设备科及检修站相关人员沟通,到余热利用系统换热站、电解澡堂等现场实地查看,确定了报警器安装位置、敷设线缆方式以及需采集的失电信号等实施细节,报警器安装后双方如何联系沟通等情况。经过3个工作日的安装、调试,顺利完成了报警器安装工作,彻底消除了设备失电无人知晓的安全隐患,确保了电解烟气余热系统的安全稳定运行,同时保证了两个浴室的正常供水。

(李怀伟)

物配后勤中心

加强班组安全管理

本报讯 近期,物配后勤中心仓储科加强班组安全管理,对现场进行

全面梳理、排查,确保现场安全稳定。

通过集中学习中铝公司葛红林董事长的重要讲话精神,中心员工进一步提高了认识,增强了安全意识,班组做好各项安全活动记录;完善班组日常安全管理台账;对各岗位安全隐患进行再梳理、辨识。通过认真排查,发现氟化盐库、加油站的两项问题,中心将各项问题责任到人,并制定了整改时间节点。

(王志坚 夏建伟)

提高安全意识 强化本质安全

外委检修期间,张卫泽带领该站技术骨干,提前到达检修现场,紧盯外委检修人员,跟着他们学习,任务完成后,他与技术骨干开会探讨检修过程、要点及问题,总结检修经验。业余时间,他与技术骨干有针对性地查资料、找图纸,深入研究检修细节,积累自主检修资料。

正是有了平时的功课积累,今年3月,当接到自主修理成型颧式破碎机任务时,张卫泽显得胸有成竹。颧式破碎机一直靠外委检修,每次检修费用约1.5万元左右。此次是第一次自主检修,按照预定方案,更换主轴轴承后,却出现了一个大家无法预料的难题,主轴无法安装到位,经过一晚上的尝试,仍然以失败告终,检修人员又累又饿,情绪低落,甚至有人提出找外委单位。张卫泽不愿就此放弃,他冷静下来仔细思索(下转第三版)

1998年,王羽中从吉林电专毕业,学生气的他下决心要创造出自己的一片天。进入公司后,凭着骨子里的一股韧劲儿,他很快在员工中展露头角,从一名普通的电气专工成长为能源动力厂供电车间的主任,并先后获得了“公司优秀共产党员”、“运城市个人二等功”、“运城市特级劳模”等荣誉称号,今年,又将“山西省五一劳动奖章”收入囊中。

“凡事自己过手才放心”

如果把电解生产比喻成一个人的话,那么供电车间就是人的心脏与血脉,为电解生产提供源源不断的动力。

作为供电车间负责人,王羽中深知肩上的责任重大。为保证供电整流系统长期安全稳定运行,他十年如一日,兢兢业业,尽职尽责,不论设备改造大修还是日常巡检巡视,风险管控、缺陷隐患消除等,他事事都亲力亲为,不允许有一丝一毫的懈怠和马虎。王羽中说:“凡事我要自己过一遍手才能放心,不然心里总是不踏实。”

今年2至4月,二系列六台整流变大修期间,五机组运行无备用,期间正值公司挖潜增效项目的启动,王羽中压力非常大,一旦有一台整流变跳闸,电解二系列将面临降电流或全停的风险。与车间、厂家技术人员共同协作的三个月里,他不分白天黑夜连轴转,从敲定大修方案到评估安全风险,从员工掌握检修流程到全过程安全质量把控,每项工作他都事无巨细,亲自过问,只要有一处故障没有处理,他绝不休息。

为了按期保质保量完成整流变检修任务,王羽中每天工作12小时以上,特别是整流变吊罩、变压器放油注油等关键点他都全程管控。由于整流变压器吨罩重达10多吨,需要两台吊车协作配合才能完成,他不停地在现场指挥,爬上变压器打指令手势。在吊罩过程中,吊车臂极易触碰相邻运行变压器上部的架空引线,而引发短路跳闸事故,王羽中站在吊车驾驶楼外侧,在仅有0.5米的安全活动范围内,协助起重工,一次次顺利完成变压器吊罩任务。厂家人员称赞王羽中负责、细心:在查找故障点时,王羽中穿着雨衣雨鞋,拿着手电筒,冒着放油后残留的50度高温,进入空间狭小黑暗的变压器内,一进就是一个多小时。

找到故障点后,王羽中立即配合厂家人员进行打磨处理、封罩。由于变压器内部铁芯容易被空气氧化影响寿命,从变压器吊罩到处理完故障点,再到封罩、抽真空、注油仅限两小时,为了节省时间,他提出对滤油机进行改造,解决了频繁更换管路,造成油料抛洒、浪费时间等问题,实现了放油、滤油、抽真空、注油等只需要在滤油机处进行阀门切换就能完成的目的。

最终,供电车间历时3个月,终于攻下了机组大修这个难关,为电解二系列稳定生产打下了坚实的基础。

车间有个“抠门”的管家

很多人都说王羽中“抠”,把车间的检修、备件、材料费用卡得死死的,车间所有的备品备件,如果坏了就想办法修,再难修也要修好,绝不换新的,用周围同事的话说就是恨不得一分钱掰成两半花。为此,他也没少受到“埋怨”。

绩效分配等进行自查。在工作开展之前,党支部书记要求各效能监察人员严格按照要求开展工作,要求物料领用台账入库和领用相符;绩效奖罚条目明确。对查出的问题要认真记录在册,并在检查完毕后通过召开问题反馈会,将存在问题及时反馈到责任单位,督促整改,并将整改情况及及时向员工公示,从而形成闭环管理。

通过此次效能监察,目的是进一步务实整改“四风”,深入落实党风和反腐倡廉责任,切实将电解二厂党风廉政工作引向深入,营造风清气正的廉洁氛围。

(闫学温)

华泽建安工会

获评“省机冶建模模范职工小家”

本报讯 日前,华泽建安有限公司工会被山西省机械冶金建材工会联合会授予“‘诚意正心、情怀抱质’模范职工小家”荣誉称号。

今年以来,华泽建安工会以季度为竞赛周期,开展安全生产、利润完成和现场管理三面流动红旗竞赛活动,调动职工积极性,有力地促进了各项工作的开展。在电解系统节能挖潜改造项目焙烧启动过程中,工业炉窑维修部成立应急抢险队,紧盯现场,先后7次排除电解生产故障,连续2个季度成为安全生产

“心脏与血脉”的守护者

——记能源动力厂供电车间主任王羽中

姜涛

在今年春检过程中,7#整流机组检修完成后,送电时继电保护装置动作,报整流柜过流信号,开关跳闸。机组转检修后,能源动力厂供电车间组织对一次设备试验,查二次回路,都正常,问题到底出在哪里呢?咨询兄弟单位专业技术人员,也未见过类似故障。大家开始焦灼不安,有人提议请厂家人来处理,王羽中坚决不同意,请厂家人来是省事儿了,可是,费用会很高。他带领车间技术人员对故障仔细分析,在现场对照图纸一步一步检查,最终查出问题是稳流回路的一个隔离变送器在电流高线时线性度差导致,花了2千元更换变送器解决了机组急送电难题,如果请厂家来处理至少需要修理费2万元,处理完这个故障后,他又陆续对其他机组进行校验,发现有些六台机组变送器均存在类似隐患,全部进行了更换处理。

在5#整流机组检修中,发现直流互感器异常,在不带电状态下依然有显示。联系厂家,厂家人员说是设备损坏需要更换,备件价格约为1.8万元。王羽中的“抠劲儿”又上来了,“咱先自己修复,修不好了再更换。”可是自己修不知道从哪下手呀,远在广东的厂家人员也不愿意给予技术指导。王羽中也不气馁,一遍遍试验,并将试验结果告诉厂家,说了一箩筐好话,最终,厂家人员答应对车间人员进行了技术指导,更换了一个价值3毛钱的小电容,修复了两套总价3.6万元的直流互感器。

有人对王羽中的这种“抠”很是不解,“又不是你家的钱,费那个劲儿,抠得那么死干什么?”王羽中笑着回答:“公司是我们的衣食父母,公司要是穷了,你还能富起来?”

“大家一起进步才行”

王羽中从担任车间主任的第一天起,就秉持着这样的理念:一只木桶盛水的高度取决于最短的那块木板,团队管理也同样遵循这个原则,只有大家共同提高了,这个团队的水平才能提高。

供电车间员工队伍年轻,大部分来自最早的那批电校生,鉴于电这门学科枯燥、乏味的性质,王羽中想方设法调动大家学习的积极性,优化操作规程、图册、典型两票、应急预案,把它们做成幻灯片、动态图,手把手教员工入门。在电气设备春秋检中,王羽中亲自带领员工排查检修每一台设备,有意培养员工独立分析能力、判断能力和动手能力。

6月18日,二系列9#整流机组控制柜发现报警信号,供电车间检修班班长侯国强立即去现场排查,由于引起故障的原因复杂,侯国强排除起来很吃力,甚至有些沮丧的情绪。王羽中一边鼓励侯国强一边给他讲解了快速分析和定位故障的方法,故障解除后,王羽中又拿来图纸,摆出线路,为侯国强拓展讲解了怎么样在最短时间内将故障锁定并排除的方法和步骤。这次故障排查,侯国强感触特别深,他说:“这比我在任何一次培训课上学到的知识都印象深刻!”

王羽中常给车间年轻人说,是金子总会发光,电气专业虽然难学,但只要比别人肯摸设备、肯钻研技术、肯用心,就没有学不精的。这些年,通过他的精心培养,为公司、分厂输送了大量技术管理人才。

人人美匠心 行行出状元

相比去年降低11.40标立方每吨。

组装车间电解质破碎组担负着电解保温料清理破碎返流程任务,在此过程中,保温料内会混入铝、钢爪等杂物,之前车间曾安排专人挑拣杂物,但是由于有些金属物理在料下面不容易被发现,导致反击破故障频发。如何有效去除电解质中混入的金属物体?组装车间副主任任国斌经过查阅相关资料,找厂家询问,与技术人员反复试验,最终确定了改进方案,在反击破前的SS皮带加装新型金属探测仪,安装后,当电解质中含有金属时,探测仪会自动报警,SS皮带会自动停机。目前该设备已安装使用半年,反击破碎机未发生一次故障,该项目预计全年节约备件费、检修费10多万元。

该厂党总支书记郭汉涛介绍说:“一线职工最了解生产状况,怎么优化工艺流程、怎么改进技术方法,他们心里有本‘帐’。”在上半年“金点子”评选中,该厂共有4个“金点子”项目在公司评选中获奖,其中成型机推块器信号杆改造和一净化冲电场水回收循环2个项目获得了一等奖。